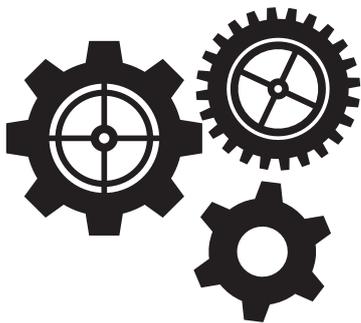
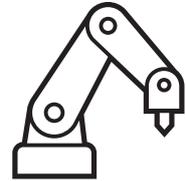


2025
年度

モノづくり職場体験・ 学生受入企業ガイドブック



東大阪商工会議所



モノづくり職場体験・学生受入企業 ガイドブック ご利用に当たって

東大阪商工会議所では、2002年度より将来の地域産業を支える人材を育成することを目的に、東大阪のモノづくり企業で学生が就業体験する機会の創出に取り組んでいます。

本年も引き続き、学生の受入を希望する企業の情報を掲載した本ガイドブックを、大学、高等専門学校、工科高等学校、専門学校などに配布し、本事業を展開する事となりました。

貴校におけるインターンシップや職場体験事業にお役立て頂きますようお願い申し上げます。なお、巻末に2024年度において職場体験された学生から寄せられたアンケート結果を掲載しておりますので、ご一読頂き本事業をご活用頂きますようお願い申し上げます。

<ご利用方法>

1. 本ガイドブックをもとに、大学・高等専門学校・工科高等学校・専門学校などの事務局で、掲載企業に就業体験や、インターンシップを希望する学生を募って頂きます。
2. 各校の事務局より受入企業の担当者に直接ご連絡頂き、企業、学生、学校の3者で研修内容等を協議した上、各企業で職場体験を実施して頂きます。
3. 職場体験終了後、「実施報告書」並びに「アンケート」のご提出をお願い致します。

令和5年度から大学生のインターンシップの取扱いが変更されたことに伴い、本ガイドブックでは、最小受入期間を「4日間以下」「5日間以上」「応相談」の3つにカテゴリー分けを致しましたのでご活用ください。なお、大学生のインターンシップの取扱いにつきましては、4つに類型化され、取組毎に基準が定められております（目次裏掲載の資料参照）。必要な要件につきましては、企業・学生・学校の3者で研修内容等を協議される際に相互でご確認ください。

お問い合わせ先 東大阪商工会議所 企画調査部
TEL 06-6722-1151 FAX 06-6725-3611

A. 最小受入期間 4日間以下

(株)アオキ	1	シブネス(株)	11	(株)ピーワン	21
アタイス工業(株)	1	俊徳工業(株)	11	光精工(株)	21
(株)アテックス	2	(有)シロタ	12	布施真空(株)	22
(株)excellent	2	(株)大起	12	フセハツ工業(株)	22
(株)SKB	3	(株)竹中製作所	13	(株)フセラシ	23
(株)エヌエスシイ	3	(株)多田工作所	13	又永化工(株)	23
オーエッチ工業(株)	4	タチバナ精機(株)	14	マツダ紙工業(株)	24
(株)オーミヤ	4	(株)タナカファクトリー	14	まねきや硝子(株)	24
勝井鋼業(株)	5	(株)棚澤八光社	15	三河電機(株)	25
(株)カツロン	5	帝国イオン(株)	15	三島硝子建材(株)	25
木田精工(株)	6	(株)徳山工業社	16	(株)三星	26
ケーエム精工(株)	6	(株)中農製作所	16	村田精工(株)	26
(株)高工社	7	ナミテイ(株)	17	(株)ヤマナカゴーキン	27
(株)光洋	7	日新技研(株)	17	山本光学(株)	27
(株)功洋美術	8	(株)日清精工	18	(株)ユニテクノ	28
金剛鉦螺(株)	8	日本鉦螺(株)	18	ヨコタ工業(株)	28
サカ工(株)	9	日本ポリマー(株)	19	(株)吉武工務店	29
サンライズ鉄工(株)	9	日本ルツボ(株)大阪工場	19	リーダー(株)	29
(株)三和鉦螺製作所	10	ノースヒルズ溶接工業(株)	20	(株)YSK	30
(株)繁原製作所	10	袴田製作所(株)	20		

B. 最小受入期間 5日間以上

(株)アリス	31	近藤化学工業(株)	35	ハードロック工業(株)	39
(株)江浦製作所	31	三晃工業(株)	35	(株)白水産業	39
ORSコジマ(株)	32	三優ライト工業(株)	36	(株)ハヤシセーラ	40
(株)オーシン	32	(株)昌和発條製作所	36	(有)平見鉦螺製作所	40
鹿児島金属(株)	33	(株)精巧社	37	(株)富士製作所	41
共栄ダイカスト(株)	33	(株)電業	37	マツヤ産業(株)	41
(株)ケンテック	34	(株)永田製作所	38	(株)モリシタ	42
(株)コノエ	34	日本紙興(株)	38		

C. 最小受入期間 応相談

猪野工業(株)	43	ジャック製菓(株)	46	(株)ベル	50
大阪石材工業(株)	43	親和精密(株)	47	松尾捺染(株)	50
大秀工業(株)	44	(株)スタジオ・ノア	47	(株)丸大精密	51
大吉プラスチック工業(株)	44	生興(株)	48	丸和工業(株)	51
関西電機工業(株)	45	(株)竹屋化学研究所	48	ヤマトヨ産業(株)	52
(株)キタコ	45	(株)中西商店	49	レッキス工業(株)	52
(株)西當照明	46	日光パッキン(株)	49		

インターンシップ等による大学生のキャリア形成支援に係る取組の四類型

類型	「インターンシップ」とは称さない			「インターンシップ」と称して実施	
	タイプ1 オープンカンパニー	タイプ2 キャリア教育	タイプ3 汎用的能力・専門活用型	タイプ4 (試行) 高度専門型	
目的	個社や業界に関する情報提供やPRを目的とする	働くことへの理解を深めるための教育を目的とする	就業体験を通じ、大学生にとって「自らの能力の見極め」を、企業にとっては「大学生の評価材料の取得」を目的とする	就業体験を通じ、大学生にとっては「実践力の向上」を、企業にとっては「大学生の評価材料の取得」を目的とする	
対象	年次不問	年次不問	卒業・修了年次 または卒業・修了前年次	修士課程、博士課程学生	
主に想定されるもの	企業・就職情報会社や大学キャリアセンターが主催するイベントや説明会	大学等が主導する授業・産学協働プログラムや企業がCSRとして実施するプログラム	企業単独、大学等が企業あるいは地域コンソーシアムと連携して実施する適正・汎用的能力ないしは専門性を重視したプログラム	試行・検討中	
就業体験	年次不問	年次不問	必須	必須	
実施期間	限定なし	授業・プログラムによる	・実施期間の半分以上を職場での就業体験に充てる ・職場の社員が学生を指導し学生へフィードバックが必要	2カ月以上を想定	
実施時期	学士・修士・博士課程の全期間。時間帯やオンラインの活用など学業両立に配慮。	学士・修士・博士課程の全期間。時間帯やオンラインの活用など学業両立に配慮。	・汎用的能力活用型5日以上 ・専門活用型2週間以上	—	
取得した学生情報の採用活動への活用	不可	不可	卒業・修了前年次3月以降は広報活動に、卒業・修了年次6月以降は採用選考活動に使用可	卒業・修了前年次3月以降は広報活動に、卒業・修了年次6月以降は採用選考活動に使用可	

A. 最小受入期間 4日間以下

まいど1号でおなじみ。やり甲斐を持って共に成長できる企業

株式会社 アオキ

<https://aoki-maido.co.jp>

企業概要	事業内容	航空機用部品(金属・複合材)・精密部品加工業								
	所在地	東大阪市高井田中5-7-3				TEL	06-6781-5141			
対象学生	代表者	青木 理	担当者	青木 晴美	従業員数	24人	資本金	1,000万円		
	就業場所	不問						募集人員	1人	就業時間
最寄り駅・バス停	所在地と同じ									
職務・研修内容	受入期間：応相談(3日間) 「航空機用部品製造作業」									
	<p>1日目 企業概要の説明・工場見学・MOBIO見学</p> <p>2日目 機械加工 仕上げ工程作業</p> <p>3日目 複合材加工作業</p>									
P R	日本で14社しかない航空宇宙機器製造の特殊工程の認証を持ち、ボーイングが認めた世界一小さい認定工場。小さいからこそその機動力と培った技術を活かし他分野にも挑戦中です。					社員さん から一言		普段見る事も触る事も出来ない航空機部品を製作出来ます。上司は丁寧に教え、上司と部下の雰囲気も良く意見し易い会社です。職場体験でこの空気を実感して下さい。		
	提出書類・その他	履歴書 / 制服を貸与します。								



ユーザー様を勝ち組に

アタイス工業 株式会社

<https://ataisu-osaka.com/>

企業概要	事業内容	冷間鍛造用超硬金型の設計・製造・販売								
	所在地	東大阪市水走3-10-20				TEL	072-962-5151			
対象学生	代表者	荒木 孝信	担当者	玉那覇 了一(事業本部長)	従業員数	54人	資本金	3,500万円		
	就業場所	不問						募集人員	1人	就業時間
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 吉田駅 徒歩13分									
職務・研修内容	受入期間：応相談(2日間) 「金型のモノづくり体験と企業風土を感じる」									
	<p>1日目 午前 アタイス工業の説明、工場内等見学 午後 金型検査体験(実際に触れてみる)</p> <p>2日目 午前 金型製造体験 午後 意見交換等</p>									
P R	『超硬合金』という特殊な素材を使った金型を設計・製造・販売しているメーカーです。この魅力ある『モノづくり』を体験し、あなたの『仕事』にしてみませんか？					社員さん から一言		製造現場は冷暖房完備でとても働きやすい社内空間です。様々なスキルは入社してから身に付けるものなので安心して見に来てください。		
	提出書類・その他	履歴書								



注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

プラスチックで芸術を創造する「進化への挑戦」を目指す企業です

株式会社 アテックス

<http://www.atecs-corp.co.jp>

企業概要	事業内容	プラスチックと金属の複合インサート成形品の企画・設計・製造加工業								
	所在地	東大阪市加納3-13-15	TEL	072-967-1782						
対象学生	代表者	浅野 典成	担当者	宇野 誠 (総務部)	従業員数	280人	資本金	8,700万円		
	就業場所	不問		募集人員	2人		就業時間	9:00~18:00		
最寄り駅・バス停	所在地と同じ									
職務・研修内容	受入期間：8月下旬頃(3~5日間) 「ものづくり」「プラスチック成形加工の技術」を体験していただきます									
	1日目	午前	企業概要の説明							
		午後	各部門の見学							
	2日目	午前	出荷/入荷業務							
	午後	縦型射出成形機での成型加工体験								
3日目	午前	仕上加工と目視検査業務体験								
	午後	品質検査機器による検査業務体験								
P	R	アテックスは難易度の高い複合インサート技術を用いて、HEV車・EV車の車載用インバーター部品を生産しています。特にホンダ社の車は90%が当社の製品を搭載しています。			社員さん から一言	モノづくりの街で生まれ育ち、中小企業の技術力を誇りに思っていました。実際に自分がモノづくりに携わってみると、その細かさに驚くと同時に技術力に感動!是非一緒にやりがいのある仕事をしましょう!				
提出書類・その他	履歴書 / 作業着は貸与します									

お客様のニーズにあった信頼できるモノづくり

株式会社 excellent (エクセラント)

<https://www.kk-excellent.co.jp>

企業概要	事業内容	N700系新幹線などの鉄道車両部品の製造								
	所在地	東大阪市稲田新町2-5-6	TEL	06-4307-3785						
対象学生	代表者	秋本 倫宏	担当者	澤田 理恵	従業員数	49人	資本金	1,000万円		
	就業場所	不問		募集人員	2~3人		就業時間	8:30~17:50		
最寄り駅・バス停	JR学研都市線 徳庵駅 徒歩10分									
職務・研修内容	受入期間：応相談(2日間) 「CAD/CAM レーザー加工、マシニング加工 ブレーキプレス(曲げ加工)、TIG、半自動、MIG、各種溶接の補助業務」									
	1日目	午前	企業概要のレクチャー 工場内の見学 各種設備案内 製作工程の説明							
		午後	各加工機の補助業務							
	2日目	終日	各加工機の補助業務							
P	R	やる気のある若者が可能性を存分に発揮し、活躍できる職場。働きやすい職場環境づくりに力を入れており、社員同士のコミュニケーションの場を多く作ることで一体感を高めています。			社員さん から一言	鉄道車両部品の製造に携わっているため、自分がつくった部品が電車についているのを見るとやりがいを感じます。また、風通しの良い環境なので、仕事もしやすいです。				
提出書類・その他	履歴書									

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

アイデアを形に。暮らしを快適にする機構開発メーカーです

株式会社 SKB

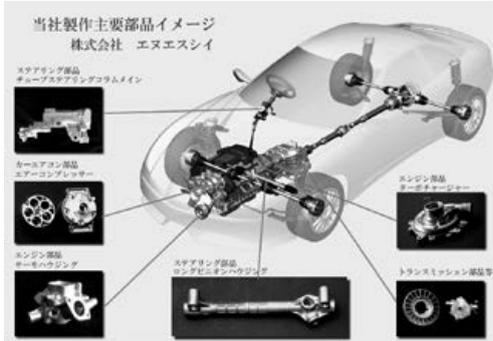
<https://www.skb-net.co.jp>

企業概要	事業内容	建築金物などの開発・設計・製造・販売				TEL	06-6788-1517	
	所在地	東大阪市御厨1-5-3				TEL	06-6788-1517	
対象学生	代表者	伊藤 博之	担当者	永吉 晋也(総務部)	従業員数	87人	資本金	8,000万円
	就業場所	不問						募集人員
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	地下鉄中央線・近鉄けいはんな線 長田駅 徒歩15分 / 近鉄奈良線 河内小阪駅 徒歩15分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(1~5日程度) 「座学、ワークショップ」 大学生向け			 				
	1. 会社・商品説明 2. 若手社員インタビュー 3. 社会人基礎力研修 4. 図面の見方、書き方 5. 3DCADで作図、3Dプリンタで造形 6. 金属プレスや樹脂成形など、ものづくりについて 7. 商品組立、改善体験など 組み合わせ等応相談							
P	R	「この機構、何とか実現したいがどこの会社もダメだった。助けて！」駆け込み寺として頼ってくれる顧客がいて、応える開発力があります。壁が高い程燃える人間集団です。		社員さん から一言	暮らしの中で色々な所に関わっている事、開発全体に関われる事、やりたい事、新しい事が出来る事に魅力を感じました。他には無い独自の職場体験に参加して下さい。			
提出書類・その他	なし							

ダイカスト技術を徹底的に追及し、最高のモノづくりに挑戦しています

株式会社 エヌエスシイ

<http://www.nsc-osk.jp>

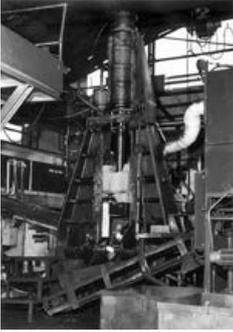
企業概要	事業内容	アルミダイカスト金型の設計・製作、ステアリング、エンジン等アルミダイカスト自動車部品の製造				TEL	06-6789-1118	
	所在地	東大阪市新家1-3-7				TEL	06-6789-1118	
対象学生	代表者	西村 康宏	担当者	西村 和枝(総務経理グループ)	従業員数	407人	資本金	3,000万円
	就業場所	工学部機械系学科学生						募集人員
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	地下鉄中央線・近鉄けいはんな線 長田駅 徒歩12分							
職務・研修内容	受入期間：7月22日頃からの1週間、お盆後の1週間(3日間) 「金型加工・仕上補助作業、機械の組立補助」							
	1日目 午前 企業概要のレクチャー ダイカストについてのビデオ視聴 金型についてのレクチャー 1日目 午後 金型加工見学 フライス盤、NC放電加工機での補助作業 3日目 3日目最後にレポート作成及び簡単なアンケートに記入をお願いします。							
P	R	アルミダイカスト金型の設計・製作から鋳造、機械加工まで一貫生産体制を有し、日本、タイ、中国からアルミダイカスト自動車部品をアジア、北米、ヨーロッパまで世界に供給。		社員さん から一言	ダイカスト技術を徹底的に追及し、最高のモノづくりに挑戦しています！			
提出書類・その他	簡単な自己紹介書 / 作業服、安全帽、安全靴を持参して下さい。							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

変化に柔軟に対応できる企業風土を育て、社員個々の成長と企業成長の一体化を目指す

オーエッチ工業 株式会社

<https://www.ohnet.co.jp>

企業概要	事業内容	ハンマー・荷締機・キャスター・スリングベルトなどの製造・販売						
	所在地	東大阪市水走4-9-3	T E L	072-963-1943				
対象学生	代表者	清水 義道	担当者	清水 信次郎(総務部)	従業員数	67人	資本金	6,500万円
	対象学生	工業高校(2年生・3年生)		募集人員	3人	就業時間	8:00~17:15	
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 吉田駅 徒歩18分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(2日間) 「ハンマーの組立・加工作業、ベルト荷締機の縫製・組立・梱包作業」							
	1日目	午前	会社概要の説明、工場内見学				午後	
2日目	午前	ベルト荷締機		縫製・組立・梱包作業				
P R	家族的な雰囲気がある会社で、仕事を任せてもらえるのでやりがいがあり、自己啓発や社員教育に力を入れています。			社員さんから一言	弊社は産業用ハンマーでは日本一のメーカーです。そして今は、ハンマー以外の新商品開発にも力を入れています。是非弊社の職場体験に参加して下さい。			
提出書類・その他	履歴書							

全従業員が家族や友人に自慢できる会社を目指しています

株式会社 オーミヤ

<https://www.ohmiya.co.jp>

企業概要	事業内容	水道配管継手・農業用資材ならびに各種ワーキングウェアの製造販売						
	所在地	東大阪市水走3-5-10	T E L	072-962-3661				
対象学生	代表者	道野 弘樹	担当者	でが い 出 員 (総務部)	従業員数	50人	資本金	3,000万円
	対象学生	高校・高等専門学校(2年生-3年生)※①のみ、大学(3回生~4回生)		募集人員	応相談(各日程3名ずつ)	就業時間	10:00~16:00	
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 吉田駅 徒歩5分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(6~11月、1日完結イベント型又は2日間のワークショップ型)							
	①ものづくり製造職	1日目 会社概要の説明(商品説明) モノづくり工場見学・体験、安全管理説明 2日目 ①NC旋盤の機械実習体験 ②組立・検査作業体験 ③就職活動に役立つことを先輩社員から体験			②営業	会社概要の説明(商品説明)、モノづくり工場見学 体験プログラム(就職活動で役立つ電話・メール・面接・自己分析などから会社を知る)		
P R	工場内でいろいろな仕事を体験していただき、自身に合った製造業務を見つける第一歩になるようバックアップします。			社員さんから一言	風通し良く、相談事や会話に壁もなく、どんな人でも関わりを持てます。研修も充実。わきあいあいとコミュニケーションを取りながらステップアップでき、働きやすい会社です。			
提出書類・その他	履歴書 / 現場作業ですので、動きやすい服装、汚れてもよい服装・靴を持参して下さい。							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

「私たちは頼りたい」 仕事を通してワクワクする環境を創造します

勝井鋼業 株式会社

<https://www.katsui-kougyou.co.jp>

企業概要	事業内容	産業機械部品の切削加工、エアーツール製品の組み立てなど								
	所在地	東大阪市高井田中1-8-14				TEL	06-6782-6565			
対象学生	代表者	小島 広臣	担当者	小島 広臣(代表取締役)	従業員数	23人	資本金	3,000万円		
	就業場所	不問						募集人員	2~3人	就業時間
最寄り駅・バス停	近鉄奈良線・JRおおさか東線 河内永和駅 徒歩7分 / 地下鉄中央線 高井田駅 徒歩12分									
職務・研修内容	受入期間：応相談(2~3日間) 「営業・加工・組立・検査など製品を作る流れを体験」 1日目 会社概要の説明~工場見学~機械加工・組立・検査体験 2日目 得意先に同行(加工した部品の完成製品を見学) 3日目 希望職種の追加体験~振り返り ※状況により変更がある場合があります。 詳しくは小島まで mail@katui-kougyou.co.jp									
										
P	R	「チームワーク」「信頼」「チャレンジ」「わくわく」を大切にしている会社です。一人一人の力が合わさった時に何倍もの力が湧いてきます。みんなの幸せをみんなで作っていく会社です。			社員さんから一言		なんとなく怖い職人さんが多いかなと思ってましたが、入社してみるとみんな優しく気さくでした。「わからない事は何回でも聞いてね」と言ってくれる先輩が横にいてくれます。			
提出書類・その他	履歴書、動きやすい服装(必要に応じて作業服を貸与します)									

東大阪から世界中の未来の産業を支える樹脂製品押出メーカー

株式会社 カツロン

<https://www.katsulon.co.jp>

企業概要	事業内容	合成樹脂押出成型品(手すり・チューブ・芝生保護材)の製造								
	所在地	東大阪市高井田中1-6-6				TEL	06-6784-3784			
対象学生	代表者	石川 明一	担当者	水野 碧茂(管理部)	従業員数	110人	資本金	4,550万円		
	就業場所	高等専門学校・大学の3年生以上、高校生						募集人員	1~2人	就業時間
最寄り駅・バス停	近鉄奈良線・JRおおさか東線 河内永和駅 徒歩10分 / 地下鉄中央線 高井田駅 徒歩15分									
職務・研修内容	受入期間：応相談(1日間) 「製造ラインでの製品の検品・巻き取り・梱包・運搬」 午前 企業概要の説明、製品紹介、工場内見学、安全指導 午後 製造ラインでの検品・巻き取り・梱包									
										
P	R	創業75周年の合成樹脂製品メーカーです。階段の手すりや扉のパッキン、車の窓枠、点字タイルなど世の中に欠かせないものを作っています。			社員さんから一言		目立たないが欠かせない製品を多種取り扱っています。こんなところにも!?!と驚くこと間違いなし!			
提出書類・その他	履歴書 / 作業上着を貸与します。スニーカーなどの動きやすい靴を持参してください。昼食を支給します。									

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

表面処理設備・加工の事なら当社にお任せ下さい

木田精工 株式会社

<https://www.kidaseiko.co.jp>

企業概要	事業内容	めっきの設備・製造・表面処理加工				
	所在地	東大阪市宝町13-26			T E L	072-982-4636
対象学生	代表者	木田 潔	担当者	野原 陽子(総務)	従業員数	80人
					資本金	3,000万円
就業場所	対象学生	高校生・大学生・専門学校生			募集人員	3人
		所在地と同じ			就業時間	8:30~17:30
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 新石切駅 徒歩10分					
職務・研修内容	受入期間：随時(3日間程度) 「めっき設備設計・製造・組立」・「表面処理加工」 製造・組立・表面処理加工 各1日ずつ見学と簡単な作業					
						
P	R	1977年設立のめっき設備メーカー。自社開発プラントにて表面処理加工事業を展開しております。実績1,500台。得意先500社超。			社員さんから一言	先輩社員と共に気軽に話せる明るい職場です。やりがいのある仕事を任せてもらえるので充実しています。
提出書類・その他	なし					

技術と安心で日本のねじ業界をリードする。

ケーエム精工 株式会社

<http://www.kmseiko.co.jp/>

企業概要	事業内容	ドリリングタッピンねじの設計・製造・販売				
	所在地	東大阪市吉田本町1-10-16			T E L	072-966-4496
対象学生	代表者	北井 啓之	担当者	谷口(総務グループ)	従業員数	130人
					資本金	4,500万円
就業場所	対象学生	不問			募集人員	1人
		所在地と同じ			就業時間	8:00~16:45
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 吉田駅					
職務・研修内容	受入期間：応相談(1日間) 「企業説明、工場案内 実際の業務内容体験」 1日目 午前 企業概要の説明、工場内等見学 午後 製品の梱包、検査					
	P	R	社会に欠かせないねじの設計開発・製造・販売を行っています。お客様とのコミュニケーションを大切に、ねじのプロとしてお困りごとを技術と安心で解決したいと考えています			社員さんから一言
提出書類・その他	提出書類なし / 作業服は貸与します					

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

新しい工場で世界に誇れる仕事を

株式会社 高工社

<https://os-kokosha.co.jp>

企業概要	事業内容	船舶用照明器具、船舶用窓等の製造								
	所在地	東大阪市西岩田4-1-32				TEL	06-6781-4351			
対象学生	代表者	高野 剛	担当者	共田 英哲 (経理総務部部长)	従業員数	92人	資本金	4,515万円		
	就業場所	所在地と同じ						募集人員	2人	就業時間
最寄り駅・バス停	近鉄奈良線 若江岩田駅 / 近鉄けいはんな線 荒本駅									
職務・研修内容	受入期間：応相談 (3日間) 「組立作業、検査補助、事務作業など」									
	1日目 午前：企業概要説明、工場見学 午後：組立作業 2日目 午前：事務作業 午後：検査補助 3日目 午前：組立作業 午後：事務作業、総括 ※状況により変更あり									
P	R	創業から100年を超え、日本の造船界および世界の海運を支えるメーカーです。2021年に新工場へと移転し、大変きれいな職場です。				社員さん から一言	製品は、世界を航行する船舶等に使用されており、非常にやりがいがあります。また職場の環境はすごく快適ですので、ぜひインターンで体験下さい。			
提出書類・その他	履歴書									

社会に貢献し、必要とされ、感謝される企業であること

株式会社 光洋

<http://koyo-co.co.jp>

企業概要	事業内容	金属ばね製造								
	所在地	東大阪市布市町4-3-19				TEL	072-982-2861			
対象学生	代表者	石割 幹記	担当者	東 洋輔 (取締役)	従業員数	46人	資本金	1,000万円		
	就業場所	所在地と同じ						募集人員	2人	就業時間
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 新石切駅 / JR学研都市線 住道駅 各駅より近鉄バス孔舎衛 (くさか) 小学校前下車 徒歩7分									
職務・研修内容	受入期間：応相談 (3日間) 「金属小物ばねの製造工程作業」									
	1日目 新入社員一般教育 線ばね加工見学・加工体験 (手作り)とNC加工 2日目 板ばね加工見学・加工体験 (手作り)と機械加工、金型NC加工 3日目 ばね後加工見学・加工体験 (洗浄、熱処理、検量、梱包)									
P	R	社員一人一人が、常識にとらわれず合理性を追求し“新しい発想”“新しい製造プロセス”に挑戦し、何事においてもあきらめずに工夫や努力を重ねています。				社員さん から一言	夜間大学に通っている時に日中の仕事場として入社。モノづくりに面白さを感じ、卒業後も当社で働く事に。是非当社の職場体験でモノづくりを体験して下さい。			
提出書類・その他	履歴書 / 制服を貸与します。									

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

品質にこだわり、技術を追求する会社です

株式会社 功洋美術

<http://www.koyo-art.co.jp/index2.html>

企業概要	事業内容	ポスター・パッケージ・パネルなどの印刷加工				
	所在地	東大阪市川俣1-6-31			T E L	06-6787-4684
対象学生	代表者	的場 博之	担当者	的場 博之(代表取締役)	従業員数	13人
	募集人員			2人	資本金	2,000万円
就業場所	就業時間	9:00~16:00				
	最寄り駅・バス停	所在地と同じ				
職務・研修内容	受入期間	応相談(2日間)				
	研修内容	<p>「オフセット印刷機を使って印刷加工作業」</p> <p>1日目 工場見学、加工内容の説明、作業の見習い</p> <p>2日目 作業の見習い、印刷機を使つての作業体験</p>				
P R	従業員	従業員の平均勤続年数が15年以上と慣れれば、アットホームで働きやすい環境です。駅からも近く通勤も便利です。		社員さん から一言	テレビやホームセンターなどで見かける商品のポスターやPOP、箱などの印刷をしています。実際に外で商品を見かけると少しうれしくなります。	
	提出書類・その他	履歴書				



お客様には信頼を、社員には自信と誇りを育みます

金剛鋳螺 株式会社

<http://www.kongobyora.co.jp>

企業概要	事業内容	六角ボルト・座金組込六角ボルト、特殊冷間圧造部品の製造・販売				
	所在地	東大阪市長田西3-5-1			T E L	06-6744-3257
対象学生	代表者	辻本 康則	担当者	久保 貴大(総務部)	従業員数	107人
	募集人員			2人	資本金	4,000万円
就業場所	就業時間	10:00~15:00				
	最寄り駅・バス停	所在地と同じ 本社工場および物流センターで実習を行います。				
職務・研修内容	受入期間	2日間				
	研修内容	<p>1日目 会社説明、工場見学、検査業務体験</p> <p>2日目 社員面談、検査業務体験</p>				
P R	従業員	産業の塩といわれるネジの中の「六角ボルト」を安定的かつ高品質で生産し、基幹産業に提供。ISO9001、14001はいち早く取得。多様化するニーズにお応えします。		社員さん から一言	モノづくりが好きな方は勿論、あまり意識した事が無い方も見学に来て下さい!学べる環境は整っていますし、職場体験を通じてネジに興味を持って頂けたら大歓迎です。	
	提出書類・その他	昼食はこちらで用意します。				



注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

自社ブランドハンガー販売と身近にあふれるプラスチック製品製造の両輪で社会を支える企業です

サカエ 株式会社

<http://www.sakae-h.co.jp>

企業概要	事業内容	射出成形品の製造・販売(取引先のニーズに応え開発案件にも取り組んでいます)								
	所在地	東大阪市新喜多1-6-19				TEL	06-6787-0024			
対象学生	代表者	松岡 大治	担当者	松岡 成(専務取締役)	従業員数	45人	資本金	5,000万円		
	就業場所	不問								
就業場所	所在地と同じ									
最寄り駅・バス停	近鉄奈良線 河内永和駅 徒歩10分 / JRおおさか東線 高井田中央駅 徒歩10分									
職務・研修内容	受入期間：応相談(3日間) 「射出成形現場にて製造体験・品質管理部門の体験・営業体験」									
	1日目		午前		企業概要の説明、工場内等見学		午後		射出成形品の製造作業	
2日目		午前		成形品の品質管理・検品作業		午後		K事業部 営業活動 同行		
3日目		午前		M事業部 営業活動 同行		午後		意見交換会		
P R	自社ブランドのハンガーは、アパレル業界の物流を支える頼もしい製品で全国に販売しています。また工業部品・日用品など取引先のニーズに応え、金型製作から業界を支える企業としての一面もあります。				社員さんから一言		転職を機に入社しました。製造経験がなく、日々の仕事の中で新しいことの発見や学ぶことがあります。ぜひ体験しに来てください。			
	提出書類・その他		履歴書 / 作業服は貸与します							



「お客様に喜ばれる、社会に役立つ製品」を作る会社

サンライズ鉄工 株式会社

<http://sunrise3.com>

企業概要	事業内容	自動車製造ラインの製缶、フォークリフトの各種アタッチメントの製作								
	所在地	東大阪市加納4-11-4				TEL	072-965-3755			
対象学生	代表者	岡林 一郎	担当者	鳩間 大樹(フラッシュパット部)	従業員数	25人	資本金	1,200万円		
	就業場所	不問								
就業場所	所在地と同じ									
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 吉田駅 徒歩18分 / JR学研都市線 住道駅 徒歩25分									
職務・研修内容	受入期間：応相談(3日間 or 5日間) 「半自動溶接(CO₂)の体験、簡単な仕上げ・穴明け加工・ガス切断の体験」									
	1日目		企業概要の説明(特に安全講習)に続き、工場見学(3部門)							
2日目		各部門を回りそれぞれの班長の指示に従って実際の作業を体験し、モノづくりの初歩を学んでく。								
3(5)日目										
P R	お客様にどうしたら喜んで頂ける製品を提供できるか、行き届いたサービスを提供できるかを追求している会社です。その為に必要な人材となるよう、人間性と技術を磨いていきます。				社員さんから一言		社員のほとんどが入社後に溶接の免許を取得し、日々技術向上のため頑張っています。ぜひ弊社の職場体験に参加し、「モノづくりの楽しさ」を体感してください。			
	提出書類・その他		履歴書 御自身の作業服(準ずる物でも可) および安全靴をお持ちの方は、持参してください。 事前にホームページに目を通してから参加してください。							



注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

株式会社 三和鋌螺製作所

<https://www.sanwabyora.co.jp>

企業概要	事業内容	あらゆる業界で使用されている金属ねじパーツの中で、顧客ニーズに応じて特殊ねじパーツを圧造・切削・転造機械を使って製造・販売						
	所在地	東大阪市吉田本町2-7-9				TEL	072-963-0381	
対象学生	代表者	榎本 宏志	担当者	榎本 理(総務部)	従業員数	74人	資本金	7,894万円
	就業場所	水走工場(東大阪市水走3-14-24)						
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 吉田駅 徒歩15分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(2日以上)							
	各工程の実習・製品検査体験、品質保証、企業紹介などの講義をします。							
PR	色々な形の製品を造ることが出来ます。 ものづくりに興味があれば面白い仕事です。			社員さん から一言	未経験でも一から丁寧に教えます。			
								
提出書類・その他	なし							

トランスミッション製作技術で日本の製品開発を支える試作工場

株式会社 繁原製作所

<http://www.shigehara.co.jp/>

企業概要	事業内容	金属部品加工、レース車両部品・EV用減速機の設計製作						
	所在地	東大阪市東鴻池町5-2-7				TEL	072-962-8411	
対象学生	代表者	繁原 秀和	担当者	繁原 秀和	従業員数	45人	資本金	3,800万円
	就業場所	所在地と同じ						
最寄り駅・バス停	JR学研都市線 鴻池新田駅 徒歩15分							
職務・研修内容	受入期間：8月初旬(3日間)							
	「自動車用トランスミッション開発・製作、業務の体験」							
PR	1日目	午前	企業概要の説明					
		午後	検査Gr 業務実習					
	2日目	午前	製造Gr 歯車製造業務実習					
	午後	製造Gr 3D形状加工業務実習						
	3日目	午前	開発Gr 3D-CAD・CAM体験実習					
		午後	まとめ・感想報告会					
PR	レース用部品製作や大手メーカー試作業務等やりがいのある仕事。技能検定取得教育を中心とした人材育成で技能を承継。新しい時代のモノづくりに挑戦出来る人作りを目指す。			社員さん から一言	大手企業に頼られる技術力があり、社員の育成にも力を入れている会社です。			
								
提出書類・その他	なし							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

シブネス 株式会社

<https://www.cipnes.co.jp>

企業概要	事業内容	プラスチック着色加工及び機能性樹脂原料の製造及び販売				
	所在地	東大阪市宝町12-3			TEL	072-968-7176
対象学生	代表者	木下 晴行	担当者	佐藤 朋紀(経理総務部長)	従業員数	32人
	募集人員	3人		就業時間	8:30~17:30	
就業場所	所在地と同じ					
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 新石切駅 徒歩10分					
職務・研修内容	受入期間：随時(2日間程度) 「プラスチックの色の調合と着色」 1日目 午前 企業概要の説明、着色工程の見学 午後 着色工程の実習体験					
	2日目 午前 色の調合、品質管理の見学 午後 着色工程及び出荷業務の実習体験					
P R	カラーリング技術でお客様の多様なニーズに応えます。また、環境への配慮からリサイクル製品の開発にも力を入れており、国際認証であるISCCを取得しています。			社員さん から一言	どのようにしてプラスチックに色を付けているかご存じですか?身の回りにあふれているモノですが、詳しい人はあまりいないでしょう。着色の現場を体験してみてください。	
	提出書類・その他 履歴書 / 作業服を貸与します。スニーカーなどの動きやすい靴を持参してください。昼食を支給します。					



社会から必要とされ、「やり甲斐」を見つけられる企業を目指す

俊徳工業 株式会社

企業概要	事業内容	鋳鉄 casting、特殊合金鋳鉄				
	所在地	東大阪市加納4-12-41			TEL	072-965-7300
対象学生	代表者	高岡 博之	担当者	高岡 博之(代表取締役)	従業員数	23人
	募集人員	1~2人		就業時間	8:30~17:15	
就業場所	所在地と同じ					
最寄り駅・バス停	近鉄 けいはんな線 吉田駅、JR学研都市線 住道駅 各駅より 近鉄バス 加納公園前下車 徒歩8分					
職務・研修内容	受入期間：6月中旬(3日間) 「造型や型合せなどの作業」 1日目 午前 鋳物作りの流れ 工場見学 午後 造型作業					
	2日目 午前 造型作業 午後 型合せ作業 3日目 終日 型合せ作業					
P R	形のない所から物作りをする事が鋳物屋の役目。知恵をつけ知識を積み上げれば思いを込めた物作りが出来ます。サポートは惜しみません。物作りの楽しさを感じられる企業。			社員さん から一言	鋳物は皆さんの知らない所で数多く使われています。こんな所で作ってるのと思われるかもしれませんが、物作りに携われる良いチャンス。職場体験にご参加下さい。	
	提出書類・その他 履歴書 / 服装は作業着に近いものでお願いします。					



注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

経験豊富なスタッフが会社の財産と考えています

有限会社 シロタ

<https://shirota.co.jp/>

企業概要	事業内容	トムソン抜型の製造・紙器(パッケージ)の設計						
	所在地	東大阪市柏田本町18-18	TEL	06-6730-0680				
対象学生	代表者	白太 昭典	担当者	白太 千佳子(取締役)	従業員数	6人	資本金	300万円
	就業場所	不問		募集人員	1人	就業時間	9:00~17:00	
最寄り駅・バス停	JRおおさか東線 JR長瀬駅 徒歩12分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(2日間) 「CAD設計 サンプル品 レーザー加工 抜き型作成」							
	1日目	午前	企業概要の説明、工場内等見学					
	午後	パソコンでCADを使ってサンプル作成等 (箱の展開図を色々見学) 抜き型製造工程体験						
	2日目	午前	パソコンによるレーザー加工操作等					
		午後	意見交換会					
P	R	会議はなしです。 いつでも、気付いた時に、良いアイデア、採用。 優良な取引先多数と技術向上の努力により業績を伸ばし続けています。			社員さん から一言	小さな会社の大きな歯車にと思っています。 チームの様な、みんな助け合いながら、やりがいがあります。是非弊社でインターン体験をしてください。		
提出書類・その他	履歴書 / 作業服は貸与します							

1984年創業以来、ワイヤー放電加工技術で信頼される会社に

株式会社 大起

<https://kkdaiki.co.jp>

企業概要	事業内容	放電加工機を用いた精密加工						
	所在地	東大阪市宝町20-18	TEL	072-986-2204				
対象学生	代表者	中山 安光	担当者	榎本 圭一(取締役会長)	従業員数	8人	資本金	1,000万円
	就業場所	不問		募集人員	1~2人	就業時間	8:30~17:30	
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 新石切駅 徒歩15分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(2~3日間) 「放電加工機オペレーター」							
	1日目	放電加工の説明、CAD・CAM機械操作の説明						
	2日目	実機体験、総合質疑応答						
P	R	創業から早や40年になりますが、全く新しい加工技術が今も発展を続けています。 楽しい仲間と共に、お客様から”ありがとう”と言われる雰囲気の中で技術を身につけましょう。			社員さん から一言			
提出書類・その他	履歴書							



注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

お客様を大切に社員1人1人が活躍できる職場作りを推進する

株式会社 竹中製作所

<https://www.takenaka-mfg.co.jp>

企業概要	事業内容	特殊鋼精密ねじ、金属表面処理、電子機器開発						
	所在地	東大阪市菱江6-4-35				TEL	06-6789-1555	
対象学生	代表者	竹中 佐江子	担当者	山本 明日香(総務部)	従業員数	155人	資本金	4,680万円
	対象学生	学部不問			募集人員	3人	就業時間	8:30~17:30
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 荒本駅 徒歩10分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(1日) 「研究開発、技術、品質保証」 午前 ・会社説明・DVD視聴 ・工場見学 ・講義 ～当社の強みについて～ 昼食 (若手社員同席) 午後 ・実務体験 (試験・検査業務の補助、営業同行 etc.) ・先輩社員からの個別フィードバック ・感想まとめ							
					 			
P	R	若い内から様々な経験を積むことが出来る環境が当社にはあります。また、若手社員の活躍を全力でサポートする体制も整っています。			社員さん から一言	ボルトや電子機器の製造・設計・開発を通じて社会インフラを支えている当社に魅力を感じ入社しました。是非職場体験に参加し、モノづくりの面白さを実感してください!		
提出書類・その他	履歴書 / 動きやすい服装 (汚れても良いもの)							

笑顔第一!

株式会社 多田工作所

<https://sites.google.com/site/tadakousakusyo/>

企業概要	事業内容	溶接加工全般、塗装全般、現場工事、機械組立						
	所在地	東大阪市七軒家9-9				TEL	06-6748-7199	
対象学生	代表者	多田 充史	担当者	藤尾 幸司(業務部)	従業員数	85人	資本金	1,000万円
	対象学生	不問			募集人員	3~5人	就業時間	8:30~17:30
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	地下鉄中央線・近鉄けいはんな線 長田駅 徒歩10分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(3日間) 「板金加工、溶接加工、塗装、機械組立」 1日目 終日 新人社員一般教育、工場見学 2日目 午前 板金工場にて板金加工の見習い 午後 溶接工場にて溶接加工の見習い 3日目 午前 塗装工場にて塗装の見習い 午後 組立工場にて組立作業の見習い 板金、製缶 物作りの流れを体験してもらいます。							
					 			
P	R	全社員が活躍でき、笑顔でいれる体制作りを目指しています。			社員さん から一言	幅広い年齢層の社員がおり、経験談から色々学べ、知識も身に付きます!会社全体が笑顔であふれ、働きやすい会社です!		
提出書類・その他	履歴書							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

創業より60年以上、精密部品のプレス・製造を行っています

タチバナ精機 株式会社

<https://www.tachibana-seiki.co.jp/>

企業概要	事業内容	デジタルカメラ、IT機器などに使用する精密部品の製造						
	所在地	東大阪市若江東町2-3-25				TEL	06-6724-7022	
対象学生	代表者	岩淵 和仁	担当者	堤 理恵(管理部 総務課)	従業員数	54人	資本金	1,980万円
	就業場所	不問						
最寄り駅・バス停	募集人員	3人				就業時間	8:30~17:30	
	就業場所	所在地と同じ						
職務・研修内容	最寄り駅・バス停	近鉄奈良線 若江岩田駅 徒歩13分						
	受入期間	受入期間：応相談(1日間) 「製品の検査・梱包作業」 午前 企業概要の説明、工場内等見学 午後 製品の検査・梱包作業						
PR	有名カメラメーカーのデジタルカメラや医療機器などに使用される精密部品の製造をしています。精度の高い製品の製造に力を注いでいます。	社員さんから一言	自分の関わった部品が、世界のどこかで製品の一部分となって活躍していることを思うと嬉しくなりますよ!ぜひ一度弊社で製造の現場を体験してみてください。					
	提出書類・その他	履歴書						



お客様のニーズに全力で取り組み、魅力ある企業を創造し顧客発展に寄与

株式会社 タナカファクトリー

<https://tanakaf.co.jp/>

企業概要	事業内容	製造業、精密板金溶接(精密機器の部品製造)						
	所在地	東大阪市加納5-10-23				TEL	072-889-6000	
対象学生	代表者	田中 忠幸	担当者	中井 秀之(工場長)	従業員数	51人	資本金	1,000万円
	就業場所	不問						
最寄り駅・バス停	募集人員	3人				就業時間	8:30~17:30	
	就業場所	所在地と同じ						
職務・研修内容	最寄り駅・バス停	JR学研都市線 住道駅 徒歩15分						
	受入期間	受入期間：応相談(3日間) 「板金の製造工程作業」 1日目 学生への製造説明、工場見学、製造見習い 2日目 アッセンブリ工程作業(ボール盤、バリ取り) 3日目 各製造機械による製品の製造作業						
PR	全社員が日々スキルアップを目指し、働きやすい環境づくり。改善活動を行い楽しく働ける職場環境を作り、充実した豊かな生活を目指しています。	社員さんから一言	全員が協力しあい、コミュニケーションを取り楽しく働きやすい環境です。					
	提出書類・その他	履歴書 / 制服を貸与します。						



注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

シボ加工国内シェアNo.1！片面基板国内トップ企業！

株式会社 棚澤八光社

<https://www.tanazawa.co.jp>

企業概要	事業内容	プリント配線板製造、金型シボ加工						
	所在地	東大阪市西石切町2-1-10				TEL	072-984-8841	
対象学生	代表者	棚澤 肇	担当者	房間 哲也(本社総務部 次長)	従業員数	346人	資本金	9,800万円
	就業場所	モノづくりに興味のある人						
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 新石切駅 徒歩7分							
職務・研修内容	受入期間：7月～8月頃(2日間) 「プリント配線板製造にかかわる軽作業」							
	1日目	会社概要の説明 社内見学 製品説明 工程説明						
P R	2日目	製造、作業						
	国内外合わせ500名程の従業員と全国区・グローバル企業として業界第一線を走っています。当社の基板やシボ加工が身近で使われ世界ブランドのモノづくりを体験できます。				社員さん から一言	経営陣との距離が近く若い内から責任ある仕事と多様な業務を任せられます。自分の仕事が会社の成果となり貢献できているか実感する事も多く取り組み甲斐のある仕事が出来ます。		
提出書類・その他	履歴書 / 動きやすい服装、汚れてもよい服装、作業用の靴(運動靴)を持参して下さい。							



独自機能めっきと機械加工でお客様と共に新しい価値を創造

帝国イオン 株式会社

<https://teikoku-ion.co.jp/>

企業概要	事業内容	金属の機械加工からめっきまでの一貫生産。新しいめっき開発						
	所在地	東大阪市柏田西1-12-26				TEL	06-6727-7047	
対象学生	代表者	中村 綾佑	担当者	平紙 昌彦(営業部長)	従業員数	34人	資本金	1,000万円
	就業場所	不問						
最寄り駅・バス停	JRおおさか東線 JR長瀬駅 徒歩5分							
職務・研修内容	受入期間：7～9月頃(3日間) 「ものづくりの基本を学ぶ」							
	1日目	午前 会社概要の説明 工場見学 午後 工場作業手伝い						
P R	2日目	午前 検査作業手伝い 午後 営業手伝い						
	3日目	午前 営業手伝い 午後 開発手伝い						
研究開発型の会社で関西ベンチャー企業リストに選ばれました。自分たちでオンリーワンのめっき技術を開発し、未来に繋がる仕事に取組んでいます。グローバル・ニッチ・オンリーワン。				社員さん から一言	機械加工で製品をつくり、それにめっき加工を行いますので、ものづくり全体のプロセスが学べます。めっきでは、常に新しい技術にチャレンジしていますので未来に夢を持って働ける会社です。			
提出書類・その他	履歴書							



注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

100年企業を目指し、時代とお客様のニーズに応える

株式会社 徳山工業社

<http://www.toku-yama.com>

企業概要	事業内容	陳列棚及び店舗用装備品、福祉用具、介護・医療機器、各種産業機器の製造、販売						
	所在地	八尾市上尾町4-1-11				TEL	072-998-3689	
代表者	代表者	徳山 かおる	担当者	黒木 奈美(課長)	従業員数	100人	資本金	4,960万円
	対象学生	不問			募集人員	3人	就業時間	8:00~17:00
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	近鉄大阪線 河内山本駅より、東花園駅行バス 上尾町下車 徒歩3分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(1~3日間) 「営業職、事務職、製造職」 1日目 総務、営業に関する事務作業 製造工程研修 溶接ロボットオペレーション 〃 〃 組立、梱包作業実地体験 3日目 営業、研修 受注、発注に関する客先打ち合わせ 〃 〃 価格の見積及び調整							
								
P	R	社員一人一人の自主性を尊重し、「創造」と「活躍」で「やる気」と「希望」を育む姿勢と仕事を通じて社員一人一人が会社と共に成長できる環境が当社にあります。		社員さんから一言	社員一人一人が助け合いの精神を持ち、公私共に相談を聞いてくれる、アットホームでやる気の維持が出来る会社です。仕事はもちろん、人としてスキルアップ出来る会社です。			
提出書類・その他	履歴書 / 制服を貸与します。							

ひとつくり、ものづくり、企業づくりの一流企業を目指します

株式会社 中農製作所

<https://www.nakanos-s.co.jp/>

企業概要	事業内容	自動車や産業機械など様々な業種への金属部品製造・組立						
	所在地	東大阪市新町21-26				TEL	072-981-0969	
代表者	代表者	中農 康久	担当者	西尾 肇(総務部)	従業員数	65人	資本金	1,450万円
	対象学生	不問			募集人員	応相談	就業時間	8:20~17:20
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 新石切駅 徒歩15分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(3日間~1週間程度) 「簡単な機械オペレート、機械加工に付随する軽作業、出荷梱包、簡単な検査業務など」 1日目 午前 企業概要の説明、工場見学 午後 製品の梱包作業など 2日目 午前 機械加工に付随する軽作業 午後 簡単な機械オペレート 3日目 〃 〃 終日 簡単な軽作業など(受入期間により検討) 最終日							
								
P	R	創業70年の歴史が有り、安心して勤務出来る環境づくりを目指しています。本年度は健康経営にも取り組み実施しています。		社員さんから一言	産休、育休、時短勤務など、ライフスタイルの変化に合わせて働ける職場で、周りの社員の方々も理解が有り、とても働きやすい環境です。			
提出書類・その他	履歴書 / 昼食を持参してください。							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

各種鋼線の製造から自動車関連部品製造まで手掛けている会社です

ナミテイ 株式会社

<https://www.namitei.co.jp>

企業概要	事業内容	自動車・通信向け異形鋼線及び部品の製造						
	所在地	東大阪市西堤2-2-23				TEL	06-6788-1131	
対象学生	代表者	村尾 耕一	担当者	井川 雅之(総務部)	従業員数	140人	資本金	3,000万円
	就業場所	理工系で機械工学や材料・塑性加工修学生						
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	地下鉄中央線・近鉄けいはんな線 長田駅 徒歩12分 / 地下鉄中央線 高井田駅・JRおおさか東線 高井田中央駅 徒歩12分							
職務・研修内容	受入期間：8月～10月頃(2日間) 「異形鋼線や部品加工に関する基礎知識を修得」 1日目 会社概要～鉄鋼製造～異形線材二次加工について 2日目 鉄鋼部品の冷間鍛造～切削加工について							
								
P	R	先の見えない時代だからこそわずかでも確実な成長を続けられることを目指し、一人一人のモノづくりの力が集結し会社が成長する!そんな組織作りを目指しています。			社員さん	EVシフトを背景に非鉄金属の事業にも注力しており、新たなステージでの成長が始まっています。ベテラン・若手関係なく気軽に意見し易い環境です。		
提出書類・その他	履歴書、自己PR(専攻課程などにおける活動など)							

【新しい風(KAZE)】で社会へ貢献!

日新技研 株式会社

<https://www.osaka-nissin.co.jp>

企業概要	事業内容	産業・環境プラント用送風機的设计・製造、環境機器(集塵機、防音・防振装置、空気輸送装置等)设计・施工						
	所在地	東大阪市稲田新町3-8-43				TEL	06-6744-9801	
対象学生	代表者	山元 賢一	担当者	山元 賢一(代表取締役社長)	従業員数	44人	資本金	1,000万円
	就業場所	不問						
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	地下鉄中央線・近鉄けいはんな線 長田駅 徒歩20分 / JR学研都市線 徳庵駅・鴻池新田駅 徒歩15分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(3日間～10日間) 希望に応じて実践的な内容を準備致します。 ①設計補助 PC、CADを用いたの業務補助など ②送風機の組立て、仕上げ、製造工程の補助など ③営業業務の補助など →研修内容は、事前打合わせに依って決定します。 ※受入れの時期につきましては、お気軽にお問合わせ下さい。							
								
P	R	「ありとあらゆる産業に役立つ仕事」 私たちは、自社技術開発や大学との共同研究を通じて、技術と知財を活用したモノづくりに取り組んでいます。			社員さん	18歳の若手から、75歳のベテランさんまでの幅の広い人材が特徴です。		
提出書類・その他	・履歴書(学校様式で可) ・自身の研究開発テーマに関する作文もしくは、モノづくりに対する自分なりの考え方の作文を提出下さい。 ・弊社のインターンシップ協力は22年目になります。(過去実績) 大学院生、大学生、高専生、高校生							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

抜群のチームワーク・豊富な設備で様々な金型の製作を実現

株式会社 日清精工

<https://nissinseikou.com/>

企業概要	事業内容	プラスチック用、ゴム用金型製作及び各種金属加工							
	所在地	東大阪市柏田西1-11-2				TEL	06-6727-3717		
対象学生	代表者	岩谷 清秀	担当者	岩谷 清秀(代表取締役)	従業員数	13人	資本金	7,670万円	
	工業系			募集人員	2人	就業時間	8:30~17:30		
就業場所	所在地と同じ								
最寄り駅・バス停	JRおおさか東線 JR長瀬駅 徒歩3分								
職務・研修内容	受入期間：応相談(3日間) 「現場作業補助、各部署見学、作業補助」								
	1日目 午前 企業概要の説明、社内見学、作業説明 午後 現場作業補助 2日目 仕上げ部現場作業補助 3日目 午前 機械部現場作業補助 午後 機械部現場作業補助、感想、意見交換会								
P	R	弊社は金型製造、金属製品の加工を行っております。豊富な設備で多種多様な加工を行い、最後に仕上げ工程にて纏められ一つの金型が完成します。チームワークの連携で出来上がる金型は社員一丸となった結晶と言えます。また、海外にも協力会社を持ち、厳しいコストやキャパシティを超える案件にも柔軟に対応しております。			社員さんから一言		私はベトナム人です。この会社に来て1年になります。最初はわからない事はたくさんありましたが、先輩方が優しく、丁寧に教えてくれたので、仕事が楽しくなってきました。プログラムを作って機械を動かすのはとてもやりがいがあり、楽しいです。週末も土日がほとんど休みで、家族との時間もありますので充実しています。		
提出書類・その他	履歴書 / 作業服は貸与します。								

ねじ材料(線)加工からねじ製造まで一貫した生産システムをもつボルトメーカーです

日本鋳螺 株式会社

<https://nipponbyora.co.jp/>

企業概要	事業内容	金属製ねじ製造販売							
	所在地	東大阪市吉田4-4-32				TEL	072-962-0761		
対象学生	代表者	西川 倫史	担当者	濱口 隆司 <small>(総務部 部長 兼 製造部 次長)</small>	従業員数	85人	資本金	4,500万円	
	①不問 ②理系大学3回生			募集人員	①・②各1人	就業時間	8:00~17:00		
就業場所	所在地と同じ								
最寄り駅・バス停	近鉄奈良線 河内花園駅・東花園駅 徒歩15分								
職務・研修内容	受入期間：応相談(2日間)								
	①ボルト製造工 1日目 午前 企業概要の説明、工場内等見学 午後 製品の検査作業 2日目 午前・午後 製品の製造作業、意見交換				②設計・製図 1日目 午前 会社概要の説明、工場内見学 午後 製品の検査作業 2日目 午前・午後 製図作業、意見交換				
P	R	弊社は冷間圧造のボルトメーカーとして、創業以来、着実に実績を重ねてまいりました。「より良い精密ねじの供給」をモットーに弊社は世界の製造業を底辺からしっかり支えていく所存です。			社員さんから一言		ボルトメーカーとしてお客様から高い評価をいただいております。とてもやりがいのある会社です。是非弊社でインターン体験をしてください。		
提出書類・その他	履歴書 / 作業服は貸与します。								

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

より良い製品を、より早く、より安く、より良いサービスをモットーにお客様に満足して頂けるものづくりを心がける

日本ポリマー 株式会社

<https://n-polymer.com>

企業概要	事業内容	工業用ゴム精密部品・JIS規格・リング、ゴム精密金型の製造及び販売				
	所在地	東大阪市新町23-24			TEL	072-982-1221
対象学生	代表者	森本 雅生	担当者	久保 裕子(経理)	従業員数	14人
	募集人員	2人		就業時間	9:00~16:30	
就業場所	所在地と同じ					
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 吉田駅 徒歩25分 / 近鉄奈良線 東花園駅 徒歩25分					
職務・研修内容	受入期間：応相談(2日間~30日間) 「ゴム製品の検品作業」 1日目 午前 会社案内及び見学 午後 ゴム製品の検品作業指導 2日目 〃 終日 ゴム製品の検品作業 30日目					
						
P	R	皆が主人公という自覚を持ち、活気ある職場にし、時間を有効に使い、知識・機能・情熱を發揮し、自分の責任を果たす。以上のことをサポートしています。		社員さん から一言	ゲーム機やOA機器、携帯電話、自動車用等各種商品のゴム部品を手掛けています。身近な物ばかりで親しみを感じて頂けると思いますので、職場体験にご参加下さい。	
提出書類・その他	履歴書					

創業139年、常に最先端の技術を形にする耐火物メーカーです

日本ルツボ 株式会社 大阪工場

<https://www.rutsubo.com>

企業概要	事業内容	主に鑄造・鉄鋼業界に耐火物製品と工業炉設備を供給する会社で大阪工場ではルツボをメインにした各種鑄造向け耐火物の製造を行っています。				
	所在地	東大阪市稲田新町3-11-32			TEL	06-6746-6161
対象学生	代表者	岡 信幸	担当者	内村 有希(業務課 課長)	従業員数	43人
	募集人員	3人		就業時間	8:00~16:45	
就業場所	所在地と同じ					
最寄り駅・バス停	JR学研都市線 徳庵駅 徒歩11分					
職務・研修内容	受入期間：応相談(2日間) 「耐火物製品の簡単な機械加工、検品、荷造作業」 1日目 午前 企業概要の説明、工場内等見学 午後 製品の機械加工の補助作業 2日目 午前 製品の検品、荷造作業 午後 意見交換会					
						
P	R	弊社大阪工場では主に黒鉛ルツボを製造しており、国内は元より海外へも販売しています。従業員のアイデアを活かす提案制度が充実し、成果の見える化にも力を入れています。		社員さん から一言	経験が必要な作業も数多く残っているので、自分の技能スキル向上を肌で感じることが出来る職場です。モノづくりが好きな人は是非体験してみして下さい。	
提出書類・その他	履歴書 / 必要な作業服、保護具は貸与します。					

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

社長が40才、社員は、20代～40代が中心の会社です

ノースヒルズ溶接工業 株式会社

<https://www.nhillz.jp>

企業概要	事業内容	超高真空装置の部品の溶接、製造						
	所在地	東大阪市菱江2-1-23		TEL	072-921-9516			
対象学生	代表者	北坂 規朗	担当者	北坂 規朗(代表取締役)	従業員数	9人	資本金	300万円
	就業場所	大学 3回生、4回生、専門学校生		募集人員	4人	就業時間	8:30～17:30	
最寄り駅・バス停	所在地と同じ							
職務・研修内容	受入期間：応相談(3日間～) 「製品の検査、出荷作業、営業同行、(1週間を超える方は、マーケティング等含む)」 1日目 午前 企業概要の説明、工場内等見学 午後 製品の出荷作業 2日目 午前・午後 製品の検品作業 3日目 午前 営業活動 同行 午後 意見交換会 ※開始日によって、内容が急遽変更になる場合があります。							
	ルーチンワークは何一つなく、次世代の製品開発のお手伝いをするのが弊社の役割です。弊社は国内で随一の熟練溶接工が在籍。開発のおもしろさを実際に体験してみませんか？				社員さんから一言	開発現場は納期との戦いで難題も多いですが、皆さんと一緒に仕事できることを楽しみにしております。専門卒、大卒が中心となり働いています。		
提出書類・その他	履歴書(写真不要)、動きやすい服装(必要に応じて作業服支給)							



モノづくりの楽しさを、現場で体感しよう！

袴田製作所 株式会社

<https://www.koujyou.com/>

企業概要	事業内容	各種金属精密加工製作						
	所在地	東大阪市高井田14-1		TEL	06-4309-5680			
対象学生	代表者	袴田 悟史	担当者	袴田 佑美子	従業員数	29人	資本金	1,000万円
	就業場所	不問		募集人員	1人	就業時間	8:30～17:30	
最寄り駅・バス停	大阪メトロ中央線 高井田駅							
職務・研修内容	受入期間：応相談(3日間以上) 「製品を機械へ取付ける作業や製品検査」 3日間の場合 1日目 会社のレクリエーション(3工場見学)と機械加工補助 2日目 製品の検査補助 3日目 機械加工補助や軽作業							
	私達は、日頃目立たないところに使われている金属機械部品の加工を通し、社会貢献を目標にしている会社です。そして今、金属加工の未来を担うあなたを募集します！				社員さんから一言	最初は不安もあるかとは思いますが、私たちと一緒に金属加工の楽しさを学んでいきましょう！一つ一つ指導しますので、安心して挑戦してください。		
提出書類・その他	履歴書							



注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

たのしさNo.1企業を目指しています Pleasant(pleasant)No.1=P1

株式会社 ピーワン

<https://www.p1-net.co.jp>

企業概要	事業内容	スクリーン・グラフィア精密写真製版と金属エッチング加工(板厚0.005t~1.0t)						
	所在地	大阪市東成区玉津3-11-31				TEL	06-6977-0097	
代表者	代表者	山本 賢一郎	担当者	釣田 和寛(製造部リーダー)	従業員数	16人	資本金	1,000万円
	対象学生	不問			募集人員	2人	就業時間	8:10~17:15
就業場所	東大阪市高井田西3-5-2							
最寄り駅・バス停	東大阪工場…近鉄布施駅・地下鉄新深江駅 / 本社…JR・近鉄・地下鉄鶴橋駅							
職務・研修内容	受入期間：応相談(2日間) 「材料裁断からエッチング加工までの補助作業」							
	1日目 企業概要の説明、作業/材料の説明から工程の流れ							
	2日目 工程作業							
	3日目以降 希望者は複数日要相談							
P R	半導体に携わるシム、薄型部品から模型、ワッシャー等幅広く部品加工をしています。物づくりに興味の有る方は、製品の作る工程を体験して頂けたらと思います。			社員さん から一言	チームワークを重視した工場なので先輩・上司に意見等を述べやすい雰囲気だと思っています。エッチングという聞きなれない工程を職場体験で体験してください。			
	提出書類・その他 履歴書、制服の貸し出し有り							



“純国産”にこだわり、安心安全を届け続けます

光精工 株式会社

<https://hyperbolt.co.jp>

企業概要	事業内容	ボルト製造						
	所在地	東大阪市今米2-5-11				TEL	072-961-6555	
代表者	代表者	辻田 稔	担当者	辻田 和樹(総務)	従業員数	50人	資本金	3,540万円
	対象学生	不問			募集人員	2~3人	就業時間	8:30~17:15
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 吉田駅 徒歩10分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(3日間程度) 「製品検査業務」							
	<ul style="list-style-type: none"> 工場見学、新入社員教育(ボルト、ステンレス鋼についての簡単なレクチャー) 完成ボルトの採寸など、製品として規格を満たしているか検査(ノギス等測定器具を使用) 							
	「営業業務」							
	<ul style="list-style-type: none"> 当社の営業担当者と同行して、得意先へのルートセールスを体験していただきます <p>※なるべく実務に近い体験をしてもらえるように検討しています。</p>							
P R	平均年齢36.9歳(男性46名、女性4名在籍)と非常に若手が多く働きやすい環境です。年齢や年数に関係なく意欲のある人、チャレンジしたい人に機会を与える社風です。			社員さん から一言	生まれ育った東大阪で地場産業のねじに関する仕事が出来て誇りを感じています。10年以上新卒採用のみと若手社員が多く働きやすいです。職場体験の参加をお待ちしています。			
	提出書類・その他 履歴書、学生証 / メールでも受付可 (hsk-k.tsujita@hyperbolt.co.jp)							



注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

環境に優しい特許工法「TOM」で世界に貢献しています！

布施真空 株式会社

<https://fvf.co.jp/>

企業概要	事業内容	特許工法成形機の製造・販売および受託成形加工						
	所在地	羽曳野市駒ヶ谷2-103				TEL	072-958-1401	
対象学生	代表者	矢葺 勉	担当者	速水 敏郎(取締役)	従業員数	80人	資本金	8,000万円
	理系大学3回生				募集人員	2人	就業時間	8:35~17:30
就業場所	羽曳野市・柏原市							
最寄り駅・バス停	近鉄南大阪線 駒ヶ谷駅							
職務・研修内容	受入期間：応相談(2日間) 「CADの演習または製造現場での軽作業」 1日目 午前 企業概要の説明、工場内等見学 午後 CADの演習または製造現場での簡単な作業 2日目 午前 CADでの簡単なモデルの作図または製造現場での簡単な作業							
								
P	R	特許工法である3次元フィルム加飾装置が「2021年日経優秀製品 最優秀賞」を受賞しました。この工法が「SDGs」の目標達成手法として注目されています。			社員さんから一言	当社は、機械製造と成形加工があるため自分が設計した機械からできた製品を実際に見ることが出来るのが魅力です。OJTや社外研修など社員教育もしっかりしています。		
提出書類・その他								

4つの力をバネに。「情熱・人財・技術・笑顔」

フセハツ工業 株式会社

<https://www.fusehatsu.co.jp>

企業概要	事業内容	金属精密加工製品(ばね、ばね関連商品)の製造、鋼線、線材金属部品製品の製作加工並びに販売						
	所在地	東大阪市西堤本通西1-3-43				TEL	06-6789-5531	
対象学生	代表者	吉村 篤	担当者	経営企画部 川本	従業員数	43人	資本金	1,250万円
	不問				募集人員	2人	就業時間	8:30~17:30
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	近鉄奈良線 河内小阪駅 徒歩13分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(4日間~5日間) ◆主にばねの製造を行います。 1日目 工場案内~会社の説明~経営企画~経営理念等(社長)~事務所にて作業 2日目 【何種類かの行程を体験実習】 ※下記のいずれかを作業して頂きます。女性の方もできる作業内容です。 5日目 ・バリ取り ・検査や出荷作業 ・手加工 ・熱処理 ・その他付随する作業(事務作業等含む)							
	状況によってスケジュールの変更があります 詳しくは、担当(川本)まで kawamoto@fusehatsu.co.jp							
P	R	創業77年目、ばねの老舗メーカー。品質の高いばねづくりをモットーに、マニュアル車のクラッチに使用される特殊ばねを開発。大きな使命をもって事業に取り組んでいます。			社員さんから一言	私でも機械を触ってばねが作れるか不安でしたが、入社2週間で単純なばねが製造できる様に！育成も先輩とマンツーマン。じっくり学べるので安心して飛び込んで来て下さい。		
提出書類・その他								

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

「常に一步前に進む」を社是に、新しい時代を切り開いていく

株式会社 フセラシ

<https://www.fuserashi.com/>

企業概要	事業内容	自動車用部品製造、建築・橋梁部品製造						
	所在地	東大阪市高井田11-74				TEL	06-6789-7121	
対象学生	代表者	嶋田 守	担当者	石丸 結月(総務部)	従業員数	740人	資本金	3億30万円
	就業場所	所在地と同じ						
最寄り駅・バス停	大阪メトロ中央線 高井田駅・JRおおさか東線 高井田中央駅 徒歩10分 / 近鉄奈良線・JRおおさか東線 河内永和駅 徒歩10分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(1日)							
	<div style="text-align: center;"> <p>会社説明・工場見学</p> <p>↓</p> <p>インターン</p> <p>設計・技術 営業 総務(広報)</p> <p>・部品設計 ・業界研究 企画・広報 ・金型設計 ・商談体験 (グループワーク)</p> </div> 							
P	R	入社1年目でも、責任とやりがいを感じられるよう、各人の自主性・主体性を重んじ、また失敗を恐れないチャレンジ精神を持って仕事に取り組むことができます。			社員さん から一言	モノづくりのまち東大阪で、クルマに欠かせない部品を製造している会社です。弊社の職場体験を通じて、自動車部品の面白さを実感してみてください。		
提出書類・その他	なし							

創業70年の塩ビシートメーカー。常に変革を続ける企業です

又永化工 株式会社

<https://www.mataei.com>

企業概要	事業内容	プラスチックシート、製品の製造販売						
	所在地	東大阪市西鴻池町3-1-38				TEL	06-6745-0031	
対象学生	代表者	堀江 光平	担当者	山野 義典	従業員数	83人	資本金	9,000万円
	就業場所	所在地と同じ						
最寄り駅・バス停	JR学研都市線 徳庵駅・鴻池新田駅 徒歩15分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(2日間)							
	<p>「包材用シート、食品容器等の製造現場見学」</p> <p>1日目 午前 会社概要の説明 午後 シート製造工場の見学</p> <p>2日目 午前 成型工場の見学 午後 意見交換会、総括</p>   							
P	R	弊社は業界のパイオニアとして、医療・文具・様々なカード等、幅広い分野に進出してきました。脱炭素社会に対応できる新たな製品の開発にも積極的に取り組んでいます。			社員さん から一言	決して大きな企業ではないですが、『ものづくり』の醍醐味は十分味わえます。実際の現場を体験することで、より興味を持っていただければ幸いです。		
提出書類・その他	履歴書 / 動きやすい服装 (汚れても良いもの)							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

社会や人に役立つ企業であり続ける

マツダ紙工業 株式会社

<https://matsuda-siko.com/>

企業概要	事業内容	段ボールケース・印刷紙器の製造販売、段ボール家具・防災製品の製造販売								
	所在地	東大阪市衣摺5-14-24	T E L	06-6728-8501						
代表者	代表者	松田 和人	担当者	林 郁雄(取締役管理本部長)	従業員数	25人	資本金	2,000万円		
	対象学生	大学3回生	募集人員	1人		就業時間	8:20~17:30			
就業場所	所在地と同じ									
最寄り駅・バス停	JRおおさか東線 衣摺加美北駅 徒歩5分									
職務・研修内容	受入期間：応相談(3日間) 「営業活動同行、製造補助」									
	1日目	午前	企業概要の説明、工場内等見学							
		午後	営業活動同行							
	2日目	終日	製造補助・出荷作業							
3日目	終日	営業活動同行								
P R	創業67年の老舗企業です。企業向けにパッケージを提供しています。消費者向けに段ボール素材の製品を提供しています。			社員さんから一言	世の中に欠かせないパッケージのモノづくりを是非体験して下さい。					
提出書類・その他	履歴書									

ガラスの向こうの笑顔のために

まねきや硝子 株式会社

<https://www.manekiya.jp>

企業概要	事業内容	建築用板ガラスの製造・加工・卸売								
	所在地	東大阪市吉原2-1-13	T E L	072-963-6072						
代表者	代表者	奥山 喜茂	担当者	奥山 宗子(採用担当)	従業員数	349人	資本金	8,000万円		
	対象学生	不問	募集人員	10人		就業時間	8:30~17:30			
就業場所	所在地と同じ									
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 吉田駅 徒歩15分									
職務・研修内容	受入期間：応相談(半日~3日間) 「営業事務(積算等)系」と「加工工場見学系」と選択して頂けます！」									
	▶「加工工場見学系」の流れ 例、3日コース希望の場合									
	1日目	午前	企業概要説明、安全教育							
		午後	工場案内、体制説明、切断作業見学							
2日目	午前	小口加工作業、角R加工作業見学								
	午後	穴あけ加工作業、引手彫加工作業見学								
3日目	午前	洗滌検査作業、梱包作業見学								
	午後	フィルム乾式貼付作業見学								
P R	2024年4月~年間休日122日(十一斉有休消化日4日→実質126日)へと増加!東京商工リサーチALevel2025全国上位8%優良企業!				社員さんから一言	製造業を中心に就活して「ガラスは将来的にも需要がなくなる」と考えて、入社に。工場内でも会話が深い。どんな意見でも聞いてもらえるのが、良い意味で衝撃的。				
提出書類・その他	履歴書									

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

顧客満足・社会への貢献を目指し、さらなる努力、向上

三河電機 株式会社

<https://www.mikawadenki.co.jp>

企業概要	事業内容	配電盤、分電盤、操作盤、キュービクルなどの自動制御装置の組立及びそれに伴う電気工事業						
	所在地	東大阪市川田4-2-6				TEL	072-963-5675	
対象学生	代表者	樽本 ルミ	担当者	立神 幸子(総務部)	従業員数	49人	資本金	2,000万円
	就業場所	不問						募集人員
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 吉田駅 徒歩15分							
職務・研修内容	受入期間：7月中旬(3日間) 「弊社で製作の配電盤・制御盤などにおける電気回路(制御回路)の配線作業の支援」							
	<p>1日目</p> <p>8:20～8:45 ラジオ体操・朝礼、朝礼の際 研修生紹介</p> <p>8:45～12:00 一般的な事業活動の概要説明及び作業場見学(担当：総務部及び製造部)</p> <p>12:00～13:00 昼食休憩</p> <p>13:00～17:30 制御回路配線の基礎知識・作業手順の実技演習(担当：製造部)</p> <p>2日目～最終日</p> <p>8:20～8:45 ラジオ体操・朝礼</p> <p>8:45～12:00 制御回路配線作業の支援(担当：製造部)</p> <p>12:00～13:00 昼食休憩</p> <p>13:00～17:00 制御回路配線作業の支援(担当：製造部)</p> <p>17:00～17:30 作業場の清掃、日毎作業結果の報告・感想をフリートーク形式にて実施(担当：総務部及び製造部)</p>							
P	R	弊社は、中小企業ではありますが常にお客様本位の発想で高品質・安全な製品・サービスを提供する事を使命として日々努力、向上を続けています。			社員さん から一言	自信を持って仕事に打ち込める環境です。特に社員の自主性や協調性を育む人材育成にも軸足をおいています。サポート体制が整備されていますので、是非経験してみてください。		
提出書類・その他	なし							



完全フルオーダーサッシ 人とモノづくりが好きな人あつまれ！

三島硝子建材 株式会社

<https://sashnomishima.com>

企業概要	事業内容	大型ショッピングモールや店舗用アルミフロントサッシの製作・取付						
	所在地	東大阪市岸田堂西2-4-22				TEL	06-6729-1773	
対象学生	代表者	三島 圭四郎	担当者	三島 あゆみ	従業員数	25人	資本金	1,000万円
	就業場所	不問						募集人員
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	地下鉄千日前線 北巽駅・近鉄大阪線・奈良線 布施駅 徒歩10分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(2日間)							
	<p>1日目：会社概要説明・社内見学・簡単な加工体験・施工現場の見学</p> <p>2日目：型材入荷作業・梱包配送作業(手強い) 現場実測の見学など</p> <p>弊社では、店舗やお客様のご要望に応じたオーダーサッシを製作しているため、同じ作業の繰り返しやライン作業ではありません。仕事の流れを知っていただくような実習内容になっています。オーダー商品だからこそ、経験を共有するためのコミュニケーションは欠かせません。実習期間中は、たくさん会話をして場の雰囲気になんてか溶け込んでください。</p>							
P	R	創業54年。オーダー商品を作っているため、同じ商品はありませぬ。自分の作った商品が、街中のいたるところに存在します。幅広い年齢層が活躍しているアットホームな会社です。			社員さん から一言	以前から『モノづくり』に興味がありました。社員間のコミュニケーションを大切にする会社と知り、入社しました。アルミサッシは、サイズは大きくとも軽量なため、小柄な私でも扱いやすいです。製造業ですが、女性にも参加してもらいたいです。		
提出書類・その他	なし							



注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承ください。

社員一人一人の個性を活かし、活躍し、成長できる企業を目指す

株式会社 三星

<https://www.mtbs.co.jp/>

企業概要	事業内容	産業・建設機械用の油圧機器（ポンプ・バルブ・パワーユニット）の設計・製造・販売						
	所在地	東大阪市東石切町1-2-32				TEL	072-982-3661	
代表者	代表者	松本 覚	担当者	松本 裕介(総務課)	従業員数	60人	資本金	3,000万円
	対象学生	不問			募集人員	2人	就業時間	8:00~17:00
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	近鉄奈良線 石切駅 徒歩約15分 / 近鉄けいはんな線 新石切駅 徒歩15分							
職務・研修内容	受入期間：応相談（1~5日間） 「油圧機器の生産工程作業（加工・組立・検査）」 1日目 品質保証（測定機器の使用方法） 2日目 加工工程（マシニングセンタ：製品脱着・検査作業） 3日目 加工工程（NC研磨：製品脱着・検査作業） 4日目 組立工程（加工品の組立作業） 5日目 上記工程より本人希望の工程 ※研修内容は相談の上、変更することがあります。 油圧機器の製造工程が全て分かるような日程を組んでおります。 ※1dayの場合は会社説明のみとなります。 ※就職に向けた面接、キャリアアップ等相談会も開催（希望者のみ）							
	 							
P	R	当社は開発・調達・加工・組立・検査と一貫生産体制です。きめ細やかな対応がお客様からの信頼を勝ち得ています。一人一人に合った技能を伸ばしていきます。			社員さんから一言	モノづくりに興味があり当社を選びました。先輩が一から教えてくれて、2年目には自信を持って仕事ができるように。技能検定も合格し、キャリアUPを実感しています。		
提出書類・その他	履歴書 / 制服・安全靴・ロッカーなどを貸与します。昼食補助有ります。							

ものづくりを支える生産ラインの核「部品供給装置」メーカー

村田精工 株式会社

<https://www.murata.com>

企業概要	事業内容	省人化・省力化装置の製造・販売						
	所在地	東大阪市藤戸新田1-4-15				TEL	06-6787-2188	
代表者	代表者	村田 勝利	担当者	佐々木 綾(経営企画本部)	従業員数	130人	資本金	8,500万円
	対象学生	理系学部 大学3年生~4年生、高校3年生			募集人員	3人	就業時間	8:20~17:30
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	地下鉄中央線・近鉄けいはんな線 長田駅 徒歩15分							
職務・研修内容	受入期間：応相談（3日間） 「標準品の組立作業」 1日目 午前 会社概要レクチャー、安全教育、工場内見学。 午後 工具類の扱い方、標準品の組立作業。 2日目 終日 標準品の塗装作業・組立作業。 3日目 2日目と同じ。 17:00~ インターンシップ総括							
	 							
P	R	お客様の求める物を自分たちで作りたいという思いで成長してきました。業界問わず様々な「ものづくり」に関わる事が出来ます。アットホームな社風で若い世代が活躍中です！			社員さんから一言	自分に関わった生産用機械を使って、誰もが名前を知る様な大手企業の商品が作られ、身の回りで販売されていると、やりがいを感じます。社内の様々な技術を感じてみてください！		
提出書類・その他	履歴書 / 作業服を着用して頂くため、中に着る服は作業服を着用してもはみ出さないようにしてください。							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

「人と技術でミライをカタチに」一緒に成長していきましょう！

株式会社 ヤマナカゴーキン

<https://www.yamanaka-eng.co.jp/>

企業概要	事業内容	国内外の自動車関連企業をメインに自動車の駆動系部分の精密鍛造金型を提供している。						
	所在地	東大阪市加納4-4-24				TEL	072-962-0676	
対象学生	代表者	山中 雅仁	担当者	岸田 英里香 <small>(経営管理部 総務グループ主任)</small>	従業員数	212人	資本金	8,500万円
	就業場所	所在地と同じ						
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 吉田駅 徒歩20分 / JR東西線 住道駅 徒歩25分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(2~3日間)							
	<p>1日目 午前 会社概要の説明、安全衛生教育、工場内等見学 午後 金型加工補助</p> <p>2日目 午前 金型加工補助 午後 製品の検査作業</p> <p>3日目 午前 梱包作業、出荷作業 午後 生産管理業務補助</p> <p>などを予定。相談に応じて、研修内容の調整は可能です。</p>							
P R	車の大切な部品を作るための「金型」を作っている工場です。ものづくりが好きな方、少し興味のある方など、ぜひこの機会に体験してみませんか？ぜひお気軽にご連絡ください。			社員さん から一言	車の大切な部品を作っているため、製作する金型はとて高い精度が求められます。プレッシャーもあると同時に、やりがいも感じられる仕事です！ぜひ来てみてください。			
	提出書類・その他	履歴書						

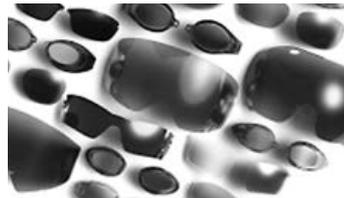


安全をつくる 快適でささえる

山本光学 株式会社

<https://www.yamamoto-kogaku.co.jp/>

企業概要	事業内容	産業用保護具、スポーツ用各種アイウェア、眼鏡・光学機器等の製造販売						
	所在地	東大阪市長堂3-25-8				TEL	06-6783-0232	
対象学生	代表者	山本 直之	担当者	土井 直紀(管理部総務課 採用担当)	従業員数	270人	資本金	2億3,088万円
	就業場所	所在地と同じ						
最寄り駅・バス停	近鉄大阪線・奈良線 布施駅 北口下車 徒歩10分							
職務・研修内容	受入期間：2月・7月頃(1日間)							
	<p>「先輩社員との交流、仕事紹介や製品体験、ワークショップへの参加」</p> <p>「1day仕事体験」として毎年2月と7月頃に開催します。事前に弊社採用ページで告知します。応募者多数の場合は抽選とさせていただきます。当社の魅力についてご紹介いたします。製造から販売まで自社一貫で行うメーカーの強みや、先輩社員との交流で当社の雰囲気をご感じてください。</p> <p>■内容</p> <ul style="list-style-type: none"> 山本光学株式会社を紹介 技術開発、営業、マーケティングに携わる先輩社員の仕事紹介と交流 ワークショップの開催、製品体験 							
P R	創業以来100年以上にわたり「眼を護る製品」を通じて人々の健康とライフスタイル全般を支えています。製品は産業用保護具やスポーツ用アイウェアなど多岐に渡ります。			社員さん から一言	培ってきた「光をコントロールする技術」を元に、他社にはない製品開発を行っています。困難なテーマでもやり遂げた時、自身の成長を感じます。			
	提出書類・その他	履歴書						



注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

品質と技術で評価される会社として挑戦し続け付加価値を創ります

株式会社 ユニテクノ

<https://www.uni-techno.co.jp/>

企業概要	事業内容	自動車関係の小物部品製造（プレス・溶接など）						
	所在地	三重県伊賀市伊勢路758-24		TEL	0595-52-4101			
対象学生	代表者	岩田 輝彦	担当者	乾 至輝(統括部 管理担当)	従業員数	207人	資本金	6,575万円
	対象学生	不問(1~2年生も可) 理工系歓迎		募集人員	1~2人	就業時間	8:00~16:50	
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	近鉄大阪線 青山町駅 企業バス5分 / 近鉄大阪線 伊賀上津駅 徒歩15分							
職務・研修内容	受入期間 ：7月~8月頃(2日間~3日間) 「プレス作業、溶接、検査、出荷作業、生産技術」 1日目 会社説明、工場見学、安全教育 終了後現場研修 2日目 溶接作業、現場研修 } (プレス・溶接・検査・出荷、生産技術等) 3日目							
	  							
P	R	大手自動車メーカーの一次サプライヤーとして技術開発・品質保証に取組み良品質な部品供給を行っています。様々なハードルを乗り越え成長する若手社員を応援します。		社員さんから一言	自分が作った部品で道路を走っている車を見ると、喜びとやりがいを感じます。新たなチャレンジへの応援もあり、学生時代に学んだ知識・技術を発揮出来る環境です。			
提出書類・その他	制服貸与							

創業から100年を超え、作り続けているパワーツールメーカー

ヨコタ工業 株式会社

<https://www.yokota-kogyo.co.jp>

企業概要	事業内容	空気動工具(エアツール)及び電動工具の製造・販売(自動車・造船・鉄道業界向けの産業用機械工具です)						
	所在地	東大阪市西岩田3-5-55		TEL	06-6788-1265			
対象学生	代表者	横田 孝久	担当者	長谷川 貴久(総務課)	従業員数	140人	資本金	8,000万円
	対象学生	工学・工業系の学生の方		募集人員	2人	就業時間	8:30~17:15	
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	近鉄奈良線 八戸ノ里駅 徒歩7分							
職務・研修内容	受入期間 ：応相談(3日間) 「機械加工・製品組立」 1日目 午前 会社概要の説明、商品説明、安全教育 午後 部品検品 2日目 終日 機械加工 3日目 終日 製品組立							
	 							
P	R	パワーツールとは暮らしの足となる車、鉄道、船の組立時に使用される締付工具です。空気力で動くエアツールと電気力で動く電動工具を総称したものが「パワーツール」！		社員さんから一言	普段利用する車や鉄道の安全や品質を支えている会社で、世界40ヵ国以上の国と地域に商品を発信している点が魅力。職場体験で品質への拘りを学び取って下さい。			
提出書類・その他	なし							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

お客様と向き合い、工事の全てを担うプロフェッショナルを目指す

株式会社 吉武工務店

<https://www.yoshitake.ne.jp/>

企業概要	事業内容	総合建設業、不動産業、古民家再生事業、オフィスリフォーム、設計・施工						
	所在地	東大阪市池島町1-6-52				TEL	072-985-7171	
対象学生	代表者	吉田 丈彦	担当者	吉田 佳代子(総務部)	従業員数	7人	資本金	3,000万円
	就業場所	所在地と同じ						
最寄り駅・バス停	近鉄奈良線 東花園駅より 近鉄バス 下六万寺一丁目 下車 徒歩6分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(2日間～5日間) 「現場体験 施工管理・古民家見学」 1日目 社内オリエンテーション 2日目 古民家見学 3日目 社長と打ち合わせ同行 ｝ 監督と施主打ち合わせや現場同行、現場作業体験、事務所作業など 5日目 社員と座談会・まとめなど ※その時の現場状況により変更あり							
								
P	R	建築のやりがいや楽しさ、達成感を感じられます。未経験からプロを目指す成長をサポートする研修があり、家族の様な雰囲気です。チームワーク良く、社員全員で会社作りに参加しています。			社員さん から一言	未経験で入社も上司・先輩のバックアップにより担当現場をこなし、経験を積んでいます。自分の動きで現場も変わり、顧客満足度に直結する。ここに仕事の魅力を感じています。		
提出書類・その他	履歴書 / 作業服を貸付します。							

常にニーズを製品化するモノづくり

リーダー 株式会社

<https://leader1918.com>

企業概要	事業内容	理美容師向けプロ用コーム製造販売						
	所在地	東大阪市長堂3-26-21				TEL	06-6782-4551	
対象学生	代表者	吉川 晴久	担当者	吉川 敏之(常務取締役)	従業員数	28人	資本金	3,000万円
	就業場所	所在地と同じ						
最寄り駅・バス停	近鉄大阪線・奈良線 布施駅 徒歩8分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(2～3日間) 「コームの開発、製造に係わる作業」 CAD/CAM・工作機械での作業体験、射出成形の作業補助、レーザー彫刻作業を予定しています。相談しながら作業内容を調整していきます。							
	1日目 企業概要説明、工場見学 工場内作業 2日目 工場内作業 3日目 工場内作業、総括				 			
P	R	創業以来100年以上にわたり櫛(コーム)を作り続けています。ユーザー様に喜んでいただく為に機能や品質にこだわった製品を作り、国内だけでなく海外にも販売しています。			社員さん から一言	美容師さんが自社の製品を使って仕事をしているところを見るととてもやりがいを感じます。モノづくりの面白さをぜひ体験してください。		
提出書類・その他	作業用の汚れてもよい服装と靴を持参してください。							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

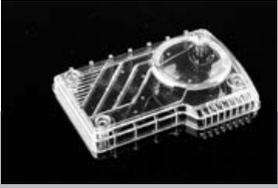
企業概要	事業内容	スライドシャフトの製造・販売				
	所在地	八尾市泉町1-17		TEL	072-997-1466	
対象学生	代表者	寺澤 英樹	担当者	山口 ルミ	従業員数	200人
	就業場所	大阪本社		資本金	3,200万円	
最寄り駅・バス停	近鉄大阪線 八尾駅より、近鉄バス 西郡南口下車 徒歩1分					
職務・研修内容	受入期間：3日間（いつでも随時対応します）					
	① 製造インターンシップ（3日間）					
対象学生：高校生、専門学校生、大学生 研修内容：スライドシャフトの製造工程作業 1日目：企業概要レクチャー、工場見学 2・3日目：加工作業						
P R	② 営業インターンシップ（3日間）		社員さん から一言			
	対象学生：専門学校生、大学生 研修内容：社員と営業同行 1日目：企業概要レクチャー、ビジネスマナー研修、商材基礎知識講座 2日目：営業同行 3日目：営業同行、振り返り					
提出書類・その他	なし					

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

B. 最小受入期間 5日間以上

株式会社 アリス

<https://arice-world0917.jp/>

企業概要	事業内容	開発からの製造現場で必要となる試作品や治具、小ロット生産の部品や組立部品を製作しています。						
	所在地	東大阪市加納4-2-8				TEL	072-964-2100	
対象学生	代表者	宮本 賢次	担当者	宮本 賢次(代表取締役)	従業員数	3人	資本金	500万円
	就業場所	所在地と同じ						
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 吉田駅 徒歩20分 / JR学研都市線 住道駅 徒歩20分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(2週間程度) 「製造現場での補助作業」 スケジュール及び内容、期間は調整いたします。							
					 			
P R	幅広い業界でメーカー様の開発に貢献しています。その製造現場を肌で体感出来ます			社員さんから一言		モノづくりの開発現場を経験してみませんか？ぜひご応募下さい。		
	提出書類・その他 履歴書 / 汚れても良い服装でお願いします。							

世界をつなぐねじ

株式会社 江浦製作所

<http://eura-s.jp/>

企業概要	事業内容	ねじの製造・販売						
	所在地	東大阪市宝持4-13-17				TEL	06-6724-4741	
対象学生	代表者	江浦 善照	担当者	江浦 淑恵	従業員数	20人	資本金	1,000万円
	就業場所	所在地と同じ						
最寄り駅・バス停	近鉄奈良線 八戸ノ里駅							
職務・研修内容	受入期間：時期不問(5日間) 「製品梱包・検品・ピッキング作業」 1. 製品の説明・検品梱包 2. ピッキング作業・梱包 3. 引き渡し等お客様対応 4. 外注先出荷対応 等							
	  							
P R	【創業から半世紀。モノづくりを支える仕事】1965年に創業し産業機械や車両、農機具などに使用されるねじを製造し続けてきました。私たちと一緒に働いてみませんか？			社員さんから一言		初めてのことでありますが、分からないことは先輩社員が丁寧に指導します。アットホームな職場ですので、困ったことがあれば何でも聞ける環境が整っています。		
	提出書類・その他 履歴書 動きやすい作業服をご用意ください。							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

暮らしに彩と豊かさを与え、社員の幸福、顧客の繁栄に貢献します

ORSコジマ 株式会社

<https://orskjm.co.jp/>

企業概要	事業内容	塗料及び関連商品の販売							
	所在地	東大阪市高井田本通2-8-4		TEL	06-6783-1348				
対象学生	代表者	小島 博司	担当者	小島 徹(本社)	従業員数	65人	資本金	5,000万円	
	対象学生	大学(3回生)		募集人員	2人	就業時間	8:30~17:30		
就業場所	所在地と同じ								
最寄り駅・バス停	地下鉄中央線 高井田駅・JRおおさか東線 高井田中央駅 徒歩8分 / 近鉄大阪線・奈良線 布施駅 徒歩10分								
職務・研修内容	受入期間：9月頃(10日間) 「内勤(PC入力・伝票計算・電話対応)、営業(同行・ピッキング)」								
	1日目 午前 企業概要の説明及び社内見学 午後 ピッキング作業・伝票計算 2日目 午前 ピッキング作業 午後 PC入力作業 3日目 午前 ピッキング作業 午後 電話対応・PC入力作業 最終日 (最終日までほぼ同じ作業)								
P	R	若手社員の育成を重視して可能性を引き出すサポートをします。生き甲斐を持って働ける健全な社風です。				社員さんから一言			
提出書類・その他	履歴書								

お客様とともに“食”を通じて世界に喜びを広げます。

株式会社 オーシン

<https://ohshin-shop.jp/>

企業概要	事業内容	業務用調理器具製造							
	所在地	東大阪市川田2-5-25		TEL	072-964-0066				
対象学生	代表者	藤田 剛	担当者	藤田 剛(代表取締役社長)	従業員数	14人	資本金	800万円	
	対象学生	不問		募集人員	1人	就業時間	9:00~18:00		
就業場所	所在地と同じ								
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 吉田駅 徒歩20分								
職務・研修内容	受入期間：7月~8月(5日間) 「ステーキ皿等のCAD設計・試作品の製造」								
	1日目 企業概要説明・工場見学 2日目 デザイン(スケッチ・Illustrator) 3日目 3Dモデル作成(Solidworks) 試作・塗装・レーザー刻印 4日目 5日目 成果発表 参考ページ 「オーダーメイドのオリジナルステーキ皿 1個から製造します。」 https://ohshin-shop.jp/original_stakeplate1/				 				
P	R	オーダーメイドデザインのステーキ皿製造を行っています。食器の設計から試作品づくりを体験してみませんか?				社員さんから一言 デザインと料理の両方に興味のある方をお待ちしています。3DデザインやPCの操作に慣れた方大歓迎です。			
提出書類・その他	履歴書をご用意ください。								

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承ください。

鹿児島金属 株式会社

<https://www.kagoshima-metal.co.jp>

企業概要	事業内容	冷間圧造製特殊ボルト・ナット類の製造・販売						
	所在地	羽曳野市駒ヶ谷2-197				T E L	072-957-5544	
対象学生	代表者	倉津 孝夫	担当者	松岡 (経営推進部)	従業員数	183人	資本金	9,600万円
	就業場所	富田林工場(富田林市中野町東2-3-9)						
最寄り駅・バス停	近鉄長野線 喜志駅 徒歩20分							
職務・研修内容	受入期間：10月中頃(5日間) 「ボルト・ナットの製造工程作業」 1日目 新入社員一般教育(安全含む)、工場見学、ボルト作成の概論 2日目 製品図面及び金型工具図面の見方及び設計に関する知識 3日目 ボルト作成に必要な検査知識及び実習 4日目 一次加工のフォーマー、ヘッダーでの冷間鍛造の知識及び実施見学 5日目 二次加工のローリングでの転造ネジの知識及び実施見学 ボルトが出来るまでのプロセスを見て可能な箇所は実施体験してもらいます。							
	P R						社員さん から一言	
提出書類・その他	履歴書 / 制服を貸与します。							

共栄ダイカスト 株式会社

<https://kyoeidc.com>

企業概要	事業内容	製造業：鋳造、金型						
	所在地	東大阪市柏田西3-9-10				T E L	06-6729-5555	
対象学生	代表者	金崎 竜三	担当者	金崎 竜三(代表取締役)	従業員数	38人	資本金	1,000万円
	就業場所	所在地と同じ						
最寄り駅・バス停	JRおおさか東線 長瀬駅 徒歩10分							
職務・研修内容	受入期間：8月頃(5日間) 「ダイカストの鋳造・加工・検査」 1日目 ダイカストとは？ 社会人とは？ 2日目 } ダイカスト鋳造品の後加工・検査 3日目 4日目 CAD/CAMの使用 5日目 3Dプリンタやマシニングセンタを使ったサンプル作成							
	P R	何もないところから形を作る工場です。いろいろな物づくりを見たい人はぜひ。					社員さん から一言	一からのものづくり、 様々な機械に触れることができます。
提出書類・その他	なし / 昼食を支給します。							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

熱処理、表面処理のスペシャリストを目指して！

株式会社 ケンテック

<https://kentech.co.jp>

企業概要	事業内容	金属を加熱、冷却して金属本体の硬さや性質を変化させる熱処理加工				TEL	072-814-8000	
	所在地	東大阪市加納5-1-8						
代表者	代表者	川端 健一	担当者	川端 陽子(総務部)	従業員数	15人	資本金	300万円
	対象学生	不問			募集人員	2人	就業時間	8:30~18:00
就業場所	本社工場(大東市新田北町1-5)							
最寄り駅・バス停	JR学研都市線 住道駅 徒歩15分							
職務・研修内容	受入期間：8月頃(10日間) 「営業同行・現場作業体験」							
	1日目 オリエンテーション、工場内等見学 2日目~4日目 営業活動同行(固定客ルート、新規開拓) 5日目~7日目 熱処理加工(セット、バラシ、オペレーション補助作業) 8日目、9日目 表面処理(磨き、セット補助) 10日目 まとめ							
PR	独自の技術を強みに、ものづくりの根幹を支える特殊工程を実体験できます。まずは社員が、そして顧客の幸福の実現を目指す企業理念をモットーに、温かい雰囲気では若手の成長を全力サポートします。			社員さんから一言		インターンシップで日常業務を経験、会社の雰囲気を感じてそのまま就職という正社員も複数います。熱処理という特殊工程を体験出来る貴重な機会、是非飛び込んで自ら体験してみてください。		
	提出書類・その他 履歴書 / 作業服は貸与します							



町作りから、日々の生活までわが社が支えています

株式会社 コノエ

<https://www.konoe.co.jp>

企業概要	事業内容	ねじ全般・測量用品・関連機器の製造・販売				TEL	06-6746-1903	
	所在地	東大阪市新庄西4-28						
代表者	代表者	河野 裕	担当者	白石 純(求人採用教育係)	従業員数	165人	資本金	9,950万円
	対象学生	不問			募集人員	2人	就業時間	8:30~17:30
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 荒本駅 徒歩20分 / JR学研都市線 鴻池新田駅 徒歩20分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(5日間) 「営業や物流の体験」							
	<ul style="list-style-type: none"> ・会社説明会 兼 社内見学 ・業界の説明 ・営業同行(得意先様への訪問) ・ピッキングやPB商品を取り扱っている部署の物流体験 ・面接練習 ・先輩社員との交流会 ・ねじ教室 ※5日間で上記の内容を考えていますが、まだ予定のため変更する可能性があります。							
PR	何にでも挑戦してみたいという社内の風土は、自分自身のやりがいにもつながっています。			社員さんから一言		モノづくり業界で部品供給をする卸売商社です。取扱商品はネジと測量明示品(国の区画整備に使われる商品)を扱っています。卸売商社の物流と営業体験をしませんか。		
	提出書類・その他 履歴書またはエントリーシート							



注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承ください。

不可能な事を可能にする

近藤化学工業 株式会社

<https://www.kondo-kagaku.co.jp/>

企業概要	事業内容	プラスチックメーカー								
	所在地	東大阪市玉串町東2-2-4				TEL	050-7105-0620			
対象学生	代表者	近藤 力	担当者	濱口 巧	従業員数	165人	資本金	3,000万円		
	就業場所	不問						募集人員	若干名	就業時間
最寄り駅・バス停	所在地と同じ									
職務・研修内容	受入期間：応相談(5日間) 「製品開発、生産管理、システム開発」 1日目 会社概要の説明、工場見学、就業規則説明、プラスチック全般について 2日目 プラスチックコンパウンドについて学習・実習 3日目 押出成形について学習・実習 4日目 射出成形について学習・実習 5日目 品質管理について学習・実習 主に開発室にて実際の開発の各段階を経験して頂きます。内容的には、電気、機械等 広範囲の知識が必要になります。									
										
P	R	原材料の開発から製品設計、製造まで一貫した研究、開発、製造体制を築いている。				社員さん から一言	東大阪と徳島では名が通った会社で、社員全員真面目な人ばかりでコツコツするのが好きな人が多い。			
提出書類・その他	なし									

自動車部品の製作で、50年に渡り信頼されている会社です

三晃工業 株式会社

<https://www.sanko-kogyou.jp>

企業概要	事業内容	自動車、精密製品の切削加工、樹脂成型、組立検査								
	所在地	東大阪市渋川町3-14-14				TEL	06-6725-5966			
対象学生	代表者	室地 伸昭	担当者	室地 伸昭	従業員数	70人	資本金	1,400万円		
	就業場所	不問						募集人員	1人	就業時間
最寄り駅・バス停	所在地と同じ									
職務・研修内容	受入期間：応相談(5日間) 「カーエアコン部品の製造工程作業」 1日目 新入社員一般教育、工場見学、切削加工の教育・作業 2日目 切削加工の作業 3日目 切削加工品の測定作業、加工現場の補助作業 4日目 部品組立作業 5日目 部品最終検査作業 カーエアコン部品完成までの一連作業を体験していただく予定									
	  									
P	R	自動車関係のお客様とのお取引が多く、高品質を求められるため仕事へのやりがいがあります。若い社員も多く、働きやすい環境です。				社員さん から一言	やる気さえあれば誰でもチャンスを掴める会社。残業時間の削減、有給取得率の向上も進み、働きやすい工場です。是非インターンシップに参加し、働くキッカケを掴みませんか？			
提出書類・その他	履歴書 / 制服、安全靴、保護具を貸与します。									

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

大手メーカーから選ばれる射出成形技術。最先端の自転車開発を支えています

三優ライト工業 株式会社

<https://www.3yuraito.co.jp/>

企業概要	事業内容	プラスチック製産業用精密部品成形 及び、金型の製作、自社ブランドの企画開発						
	所在地	東大阪市岸田堂南町8-24				TEL	06-6722-3284	
対象学生	代表者	松原 竹志	担当者	川崎 仁(人事担当)	従業員数	68人	資本金	1,300万円
	対象学生	ものづくりに興味のある学生			募集人員	2~3人	就業時間	8:00~17:00
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	JRおおさか東線 長瀬駅・地下鉄千日前線 北巽駅 徒歩12分 / 近鉄奈良線 布施駅 徒歩15分							
職務・研修内容	受入期間：応相談（5日間） 「ものづくりの一連の流れ」 1~5日目 ・製造現場体験（工場見学・製品説明・成形工程作業（ニッパー等を使用しての作業有）） ・倉庫作業 / 仕上げ作業体験 ・品質管理部門にて成形品の検査業務体験 ・出荷作業 ・金型のメンテナンス ※内容は状況によって変更の可能性があります。							
								
P	R	電子機器や自転車等に用いられる、プラスチック製精密部品製造会社です。近年は新規事業を立ち上げ、環境・人に優しい自社製品の開発・SDGsの取り組みを行っています。			社員さんから一言	弊社はモノづくりが好きの方・チャレンジ精神旺盛な方・自ら進んで行動できる方に信頼される製品づくりをインターシップを通じて実感して頂きたいです。是非ご参加下さい！		
提出書類・その他	作業着（上着・帽子）は貸与致します。また作業工具も会社にて準備致します。							

世の中すべての人々を支える縁の下の力持ち

株式会社 昌和発條製作所

<https://showa-spring.com>

企業概要	事業内容	バネ・フレキシブルシャフト 製造業						
	所在地	松原市三宅西5-778-3				TEL	072-331-3303	
対象学生	代表者	佐川 浩	担当者	佐川 浩(代表取締役)	従業員数	35人	資本金	1,000万円
	対象学生	モノづくりが好きでもそうでなくても、どなたでも大歓迎！			募集人員	応相談	就業時間	8:15~17:00
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	近鉄南大阪線 河内天美駅 徒歩20~25分(自転車10分。貸与します)							
職務・研修内容	受入期間：応相談（原則1週間） 「バネおよびフレキシブルシャフトの製造」 1日目 オリエンテーション 1週間の予定・計画説明 会社紹介・説明 目指す会社づくりの方向「企業理念」「社是」「品質方針」 工場見学 社内業務と人の説明 製品紹介 ばねの工程を例に使い、工場内を組織図と合わせて工程に沿って現場説明 安全衛生							
	2日目 図面の読み方、測定機取り扱い練習等 } バネの生産段取り(マシンセットアップ)見学、 最終日 製造作業補助、測定 フレキシブルシャフトの組立作業及び補助 など 							
P	R	皆が成長のためにチャレンジし、仲間で互いに協力し合い、イキイキと働ける環境づくりに取り組んでおります。製造現場では女性社員も活躍しており、性別を問わず様々なスキルを身に付けて頂いております。			社員さんから一言	社内勉強会や外部研修、資格取得など、スキルアップするための環境が充実していると思います。上司との風通しも良く、意見もしやすいです。製造現場も案外キレイだったので、おすすめです。		
提出書類・その他	履歴書・授業カリキュラム（履修済がわかるようにして下さい） / 作業服を貸与します。							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

ビッグじゃないけど、グッドな会社

株式会社 精巧社

<https://seikousha-label.com>

企業概要	事業内容	ラベル印刷および印刷関連加工				
	所在地	東大阪市若江東町6-2-18			TEL	06-6729-3303
対象学生	代表者	西崎 光彦	担当者	金谷 明美(総務課 係長)	従業員数	54人
	就業場所	所在地と同じ				
最寄り駅・バス停	近鉄奈良線 若江岩田駅 徒歩15分					
職務・研修内容	受入期間：応相談(5日間) 「印刷・印刷関連加工の作業・事務、営業同行」					
	1日目 午前 企業概要の説明、会社見学 午後 印刷・印刷関連加工の補助作業(または、関連事務) 2~3日目 印刷・印刷関連加工の補助作業(または、関連事務) 4日目 営業活動 同行 5日目 午前 営業活動 同行 午後 意見交換会					
P	R	農業機械や建設機械に貼るラベル、また、「トライくん」「えふしくん」のステッカーなどを印刷しています。「健康経営優良法人」4年連続認定。		社員さん から一言	仕事は厳しいこともあるけれど、楽しいことも多いです。夏のバーベキュー・パーティー、秋の社員旅行、年末の忘年会など。	
提出書類・その他	履歴書					



国内唯一の鉄道用電車線金具の総合専門メーカーです

株式会社 電業

<https://www.dengyo.co.jp/>

企業概要	事業内容	鉄道用電車線金具などの製造・販売				
	所在地	東大阪市高井田中2-5-25			TEL	06-6781-2612
対象学生	代表者	濱谷 和也	担当者	堺 敏一(総務部)	従業員数	111人
	就業場所	所在地と同じ				
最寄り駅・バス停	地下鉄中央線 高井田駅・JRおおさか東線 高井田中央駅 徒歩12分 / 近鉄奈良線・JRおおさか東線 河内永和駅 徒歩12分 / 近鉄大阪線・奈良線 布施駅 徒歩15分					
職務・研修内容	受入期間：応相談(5日間) 「鉄道用電車線金具の製造に関する一連の流れ」					
	1日目 会社概要の説明、安全衛生教育、図面管理、金具設計基本 2日目 各工場にて製造工程経験(鋳物実習、機械加工、鋼材加工) 3日目 倉庫、出荷業務、外注先工場見学 4日目 品質管理、検査、試験 5日目 実設備見学、ISO研修 他					
P	R	自分たちが製作、設計、販売した製品の下に電車が走ります。		社員さん から一言	沢山の製品を扱っており、手に取って機能を知る事が出来ます。鉄道の安全・安定輸送に携われる事がやりがい。インターンシップに参加しキャリアアップに活かして下さい。	
提出書類・その他	履歴書 / 作業服、安全靴を貸与します。					



注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

誰にも負けない熱い心を持った技術集団『切削達人』

株式会社 永田製作所

<https://www.nagataseisakusyo.com>

企業概要	事業内容	金属部品の切削加工				TEL	06-6723-8111	
	所在地	東大阪市東上小阪2-13						
対象学生	代表者	永田 弘	担当者	永田 弘(代表取締役)	従業員数	26人	資本金	2,000万円
	就業場所	モノづくりに興味があれば不問				募集人員	2人	就業時間
最寄り駅・バス停	所在地と同じ							
職務・研修内容	受入期間：10月頃(5日間) 「測定器を使った製品検査業務。NC自動旋盤加工補助」							
	<p>1日目 会社説明(当社の強み)・工場見学・地域活動についての説明</p> <p>2日目 測定器を使って、製品の測定、検査を行って頂きます</p> <p>3日目 NC自動旋盤の基本的なプログラミング</p> <p>4日目 NC自動旋盤の段取り作業</p> <p>5日目 午前中は、1~4日目の予備日とし、午後からは研修のまとめ</p>							
PR	当社は、一貫した設備を自社にて保有する東大阪でも数少ない会社となります。そして、その強みを活かし、町工場ながら、大手メーカーと直取引をしています。			社員さんから一言		私たちが作ったネジやシャフトは、人命に関わる部分に使われることが多く、毎日が真剣勝負ですが、その分すごくやりがいを感じます！是非インターンで体験してください！		
	提出書類・その他	履歴書 / 作業服は貸与						



品質保証の上、生産能力においても信頼を頂いている会社です

日本紙興 株式会社

<https://nihonshikoh.co.jp>

企業概要	事業内容	製本業(各種カタログ、教科書など)				TEL	072-965-6111																													
	所在地	東大阪市菱江1-15-48																																		
対象学生	代表者	清水 博司	担当者	坂口 清隆(総務部)	従業員数	70人	資本金	1億円																												
	就業場所	普通高校生、工科高校生、大学生				募集人員	1人	就業時間	8:30~17:30																											
最寄り駅・バス停	所在地と同じ																																			
職務・研修内容	受入期間：7月下旬~8月下旬(10日間) 「業務補助、工場内作業及び機械オペレータ補助」																																			
	<p>日程は、8月前半~中頃の当社出勤日にて「10日間」行います。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>主に大学生</th> <th>主に高校生</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1日目 午前</td> <td>企業概要のレクチャー 工場内の見学と期間内の過ごし方</td> <td>企業概要のレクチャー 工場内の見学と期間内の過ごし方</td> </tr> <tr> <td>午後</td> <td>営業部にて業務の補助</td> <td>工場内にて本の梱包、積込作業</td> </tr> <tr> <td>2日目 終日</td> <td>営業部にて業務の補助</td> <td>工場内にて本の梱包、積込作業</td> </tr> <tr> <td>3日目 終日</td> <td>営業部にて業務の補助</td> <td>工場内にて材料の供給作業</td> </tr> <tr> <td>7日目 終日</td> <td>営業部にて業務の補助</td> <td>工場内にてオペレータの補助作業</td> </tr> <tr> <td>8日目 終日</td> <td>営業部にて業務の補助</td> <td>工場内にてオペレータの補助作業</td> </tr> <tr> <td>9日目 終日</td> <td>営業部にて業務の補助</td> <td>工場内にてオペレータの補助作業</td> </tr> <tr> <td>10日目 午前</td> <td>営業部にて業務の補助</td> <td>工場内にてオペレータの補助作業</td> </tr> <tr> <td>午後</td> <td>質疑応答と感想レポートの提出</td> <td>質疑応答と感想レポートの提出</td> </tr> </tbody> </table>								主に大学生	主に高校生	1日目 午前	企業概要のレクチャー 工場内の見学と期間内の過ごし方	企業概要のレクチャー 工場内の見学と期間内の過ごし方	午後	営業部にて業務の補助	工場内にて本の梱包、積込作業	2日目 終日	営業部にて業務の補助	工場内にて本の梱包、積込作業	3日目 終日	営業部にて業務の補助	工場内にて材料の供給作業	7日目 終日	営業部にて業務の補助	工場内にてオペレータの補助作業	8日目 終日	営業部にて業務の補助	工場内にてオペレータの補助作業	9日目 終日	営業部にて業務の補助	工場内にてオペレータの補助作業	10日目 午前	営業部にて業務の補助	工場内にてオペレータの補助作業	午後	質疑応答と感想レポートの提出
	主に大学生	主に高校生																																		
1日目 午前	企業概要のレクチャー 工場内の見学と期間内の過ごし方	企業概要のレクチャー 工場内の見学と期間内の過ごし方																																		
午後	営業部にて業務の補助	工場内にて本の梱包、積込作業																																		
2日目 終日	営業部にて業務の補助	工場内にて本の梱包、積込作業																																		
3日目 終日	営業部にて業務の補助	工場内にて材料の供給作業																																		
7日目 終日	営業部にて業務の補助	工場内にてオペレータの補助作業																																		
8日目 終日	営業部にて業務の補助	工場内にてオペレータの補助作業																																		
9日目 終日	営業部にて業務の補助	工場内にてオペレータの補助作業																																		
10日目 午前	営業部にて業務の補助	工場内にてオペレータの補助作業																																		
午後	質疑応答と感想レポートの提出	質疑応答と感想レポートの提出																																		
PR	ペーパーレスという時代に、紙の持つ文化を継承しながら次世代の本について「クリエイティブ」に「アグレッシブ」に迫しようという姿勢で全社員が前を向いています。			社員さんから一言		どこの書店等でも目にする雑誌や学校で手にした教科書、企業が製品等を紹介するカタログを製本しています。色々な情報媒体に触れる事ができ、興味を持って入社しました。																														
	提出書類・その他	なし																																		



注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

アイデアの開発を通じ、ゆるまないネジをもって安全・安心を提供し社会に貢献する

ハードロック工業 株式会社

<https://hardlock.co.jp/>

企業概要	事業内容	ハードロックナットの開発・製造、販売				
	所在地	東大阪市川俣1-6-24			TEL	06-6784-1131
対象学生	代表者	若林 雅彦	担当者	中村 大地(人事担当)	従業員数	91人
	募集人員	1~2人		資本金	1,000万円	
就業場所	所在地と同じ	就業時間	8:25~17:30			
最寄り駅・バス停	地下鉄中央線 高井田駅・JRおおさか東線 高井田中央駅 徒歩5分					
職務・研修内容	受入期間：応相談(数日~1週間程度) 「ハードロックナットの製造工程作業」 1. 受入れ一般教育、工場見学 2. 開発グループ 実験支援作業 3. 品質保証グループ 品質検査支援作業 4. 製造グループ 加工・梱包・出荷作業 5. 管理購買グループ 受入れ検査作業 日程については別途相談させていただきます。 ハードロックナットの製造から完成までの工程を体験していただきます。 ※上記内容は一例です。					
						
P	R	申し込みの段階で、オンライン面談を実施。希望を聞いて内容をカスタマイズします。まずはお気軽にお問い合わせ下さい。		社員さんから一言	ハードロック工業の様々な面を知っていただければと思います!ご応募お待ちしております!	
提出書類・その他	履歴書、機密保持に関する誓約書(弊社にて準備いたします)。					

樹脂ゴムの専業会社です 大企業様との取引も多いです

株式会社 白水産業

<http://hakusuisangyo.co.jp/>

企業概要	事業内容	樹脂加工、ゴム・ウレタンライニング加工を主たる業務としております				
	所在地	東大阪市高井田中4-5-12			TEL	06-6783-0388
対象学生	代表者	中島 範久	担当者	中島 範久(代表取締役)	従業員数	50人
	募集人員	2人		資本金	1,000万円	
就業場所	所在地と同じ(本社工場)	就業時間	8:00~17:30			
最寄り駅・バス停	大阪メトロ中央線 高井田駅 徒歩3分 / JRおおさか東線 高井田中央駅 徒歩7分					
職務・研修内容	受入期間：応相談(2週間程度) 「簡単なケガキ、穴あけ作業~実機を使用した加工まで」 当初は検査部門もしくは簡単な仕上げ加工よりスタートして頂きます。徐々に慣れてこられると思いますので、後半は実機の操作等の作業をして頂くところまで出来れば良いと思います。期間としては概ね2週を考慮しておりますが、応相談とします。					
P	R	比較的若い方も多く全員が各機械を任されており、素材の段取り~最終仕上げまで各人が担当します。		社員さんから一言	決して敷居は高くありません。できることからスタートしてもらえればと思います。	
提出書類・その他	履歴書をお願いします。制服は貸与させていただきます。					

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

社員一人ひとりが幸福を追求するために努力を惜しみません

株式会社 ハヤシセーラ

<https://www.hayashi-seira.co.jp>

企業概要	事業内容	精密シャフト加工技術を基盤とする自動車部品・ATM関連部品などの製造。東大阪市に本社・第二工場・系列会社1ヶ所。インドネシアに現地工場						
	所在地	東大阪市石切町7-4-52				TEL	072-980-7884	
対象学生	代表者	林 秀樹	担当者	吐田 敏康(総務部)	従業員数	45人	資本金	2,000万円
	機械系：高校(2年生～3年生)、大学(3回生～4回生)	募集人員	2人		就業時間	8:00～17:00		
就業場所	本社(所在地と同じ) / 第二工場							
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 新石切駅 徒歩15分							
職務・研修内容	受入期間：7月～8月頃(5日間) 「①工場内の整理整頓 ②自動機の操作補助と加工品の管理 ③製品検査 ④出荷準備 など」 1. 企業概要の説明、大阪産業と中小企業の現状、工場内見学 2. 加工機械と加工材料の種類と管理 3. NC自動旋盤実習(オペレータ補佐、計測、管理) 4. ロートフロー転造盤実習(オペレータ補佐、計測、管理) 5. センターレス研磨機実習(オペレータ補佐、計測、管理) 6. 計測、検品実習(面粗度、真円度、形状測定) 7. 報告書作成							
	P R 65歳定年 70歳までの雇用継続を実施しています。有給休暇は1日、半日、1時間単位で取得できます。育児休暇の取得実績もあります。				社員さんから一言		社員教育に理解があり、資格取得に向けた通信教育や受験料を会社で負担する制度があり、やる気を支援してくれます。	
提出書類・その他	履歴書 / 作業服は貸与可能です。工場給食を利用できます。交通費は自己負担をお願いします。							



高品質で正確な製品を世の中に提供する事が私達のモットーです

有限会社 平見鋸螺製作所

企業概要	事業内容	ねじ・ボルトなどの加工・製造						
	所在地	東大阪市宝町9-34				TEL	072-983-7866	
対象学生	代表者	平見 稔	担当者	平見 美砂子	従業員数	5人	資本金	300万円
	不問	募集人員	1人		就業時間	8:30～17:00		
就業場所	所在地と同じ							
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 新石切駅 徒歩10分 / 近鉄奈良線 瓢箪山駅 徒歩12分							
職務・研修内容	受入期間：応相談(5日間) 「ねじ・ボルトなどの検査・検品・加工工程作業」 1日目 検査・検品・加工工程についての説明、工場内見学 安全管理上の説明 上記終了後、社員の指導のもと作業補助 2日目 } 作業実習 5日目							
	P R 一般的な規格のネジから精密・特殊なネジを開発・製造・加工。ネジは日常生活のあらゆる場面になくてはならない必需品。日本の産業を支えるネジを一緒に作りましょう。				社員さんから一言		先輩社員が一から丁寧に仕事を教えます。わからない事は繰り返し聞いて下さい。手に職をつけられます。	
提出書類・その他	履歴書							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

会社よし、従業員（仕入先）よし、顧客よしの企業を目指す

株式会社 富士製作所

<https://www.fujiseisakusho.com>

企業概要	事業内容	大型切削ナット・六角切削ナットのメーカー						
	所在地	東大阪市菱江6-4-28				TEL	072-964-2270	
対象学生	代表者	木村 繁雄	担当者	木村 光恵(取締役)	従業員数	50人	資本金	4,800万円
	就業場所	不問						
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 荒本駅 徒歩10分 / 近鉄奈良線 若江岩田駅 徒歩15分							
職務・研修内容	受入期間：応相談（5日間） 「切削ナットの製造工程作業」 1日目 新入社員一般教育、工場見学、切断工の見習い 2日目 ボール盤の作業 3日目 ネジ切り作業 4日目 NC旋盤工の作業 5日目 倉庫員の作業 ナット完成迄、5工程の体験をしてもらいます。							
								
P	R	オンリーワン技術でナットを作り、先輩社員も未経験から数年で一人前の職人になっています。5Sに注力し社員自ら改善でき、若手社員が第一線で活躍出来る会社です。			社員さんから一言		モノづくりのまち東大阪で大型切削ナットを製造している弊社に興味を持ち入社しました。是非、インターンシップに参加し、キャリアアップに活かして下さい。	
提出書類・その他	履歴書 / 制服を貸与します。							

創業100年を越え、さらに様々な新しい取り組みにチャレンジしています！

マツヤ産業 株式会社

<https://www.matsuya-ind.co.jp/>

企業概要	事業内容	高圧継手・配管部品等の製造・卸売						
	所在地	大阪府東大阪市西堤学園町1丁目-1-19				TEL	06-6782-3441	
対象学生	代表者	玉西 陽二	担当者	酒井 史子(採用担当)	従業員数	56人	資本金	3,000万円
	就業場所	不問						
最寄り駅・バス停	近鉄奈良線 河内小阪駅 徒歩13分							
職務・研修内容	受入期間：8月～9月頃（5日間） 「製品の製造補助 入荷出荷補助等」 企業概要の説明、工場内等見学 製品の組立補助 製品の入荷出荷作業							
	  				 			
P	R	大正13年創業、時代の変遷と共に業容も拡大して参りました。近年、新入社員も増え、新しい風を生みながらチーム力向上を目指し社内一体となって業務に励んでおります。			社員さんから一言		近年新入社員も増え、社員同士の仲も良く非常にインターンしやすい環境と思います。昨年100年を迎えた企業ですが、近年色々なことにチャレンジしております。是非御応募お待ちしております！	
提出書類・その他	身分証明書							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

求めるニーズを、求めるカタチに！！

株式会社 モリシタ

<https://e-morishita.jp>

企業概要	事業内容	ソフトプラスチック2次加工製造							
	所在地	東大阪市高井田西2-4-36	T E L	06-6783-1051					
対象学生	代表者	森下 徹	担当者	佃 佳代子(経理・総務)	従業員数	108人	資本金	1,000万円	
	対象学生	高等専門学校、工科高等学校生			募集人員	3人	就業時間	8:50~18:10	
就業場所	本社(所在地と同じ)、京都精華工場(京都府相楽郡精華町)								
最寄り駅・バス停	近鉄大阪線・奈良線 布施駅 徒歩13分								
職務・研修内容	受入期間：7~8月頃(7日間) 「高周波ウェルダ―機 その他 機械オペレータ」 1日目 工場見学 機械・製品説明など 2日目 ウェルダ―作業補助、その他 4日目 5日目 製品梱包作業補助、その他 6日目 シルク印刷作業補助、その他 7日目 まとめ								
				 					
P R	国内一貫生産だから、高品質・短納期が可能。			社員さんから一言	弊社で製造した製品がデパート、書店等、店頭に並んでいると弊社の名前はどこにもないけれどうれしくなります。				
提出書類・その他	履歴書								

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

C. 最小受入期間 応相談

創業50年以上！高い技術力でものづくりを推進する企業

猪野工業 株式会社

<https://www.inokougyo.co.jp/>

企業概要	事業内容	各種金属製品の精密切削加工（自転車部品・釣具部品・自動車部品・建設機械部品等）						
	所在地	東大阪市高井田中5-4-41				TEL	06-6787-1763	
対象学生	代表者	猪野 浩司	担当者	桑田 誠之（業務部長）	従業員数	110人	資本金	1,000万円
	就業場所	所在地と同じ						
最寄り駅・バス停	地下鉄中央線 高井田駅 / JRおおさか東線 高井田中央駅 徒歩5分							
職務・研修内容	受入期間：応相談 「MC・NC等工作機械による切削加工及び検査業務」							
	<ul style="list-style-type: none"> 企業概要の説明及び工場内見学 設備機械の説明 MC・NC等工作機械による切削加工 各種検査機器を使用した検査業務 意見交換会 							
P	R	弊社では自転車、釣具、自動車、建設機械などに使用される精密な部品を、高い技術力と最先端の工作機械を使用し、「顧客満足度第一」を基本に日々成長する企業です。			社員さん から一言	「ものづくり」に興味のある方は是非インターン生としてこの現場を自分の目で見て体験してください。		
提出書類・その他	履歴書（作業服・靴は貸与します）							

石のプロフェッショナルだからこそできること

大阪石材工業 株式会社

<https://www.osaka-sekizai.jp>

企業概要	事業内容	石材製品の販売並びに製造加工・施工						
	所在地	東大阪市水走3-8-43				TEL	072-961-1114	
対象学生	代表者	伯井 守	担当者	鈴木 智（総務課課長）	従業員数	93人	資本金	1,400万円
	就業場所	所在地と同じ						
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 吉田駅 徒歩8分							
職務・研修内容	受入期間：応相談 「石材の切削、加工作業」							
	<p>1日目 企業概要の説明、工場及び展示場の見学 工場内作業について説明</p> <p>2日目 工場内作業、清掃</p>							
P	R	石材製品（墓石・記念碑・オブジェ）の製造加工の仕事です。自社工場を保有しているので、製造から販売まで一貫した取組みが行えます。			社員さん から一言	働きながら技術が身につく仕事です。社内の雰囲気としてわからない事があればしっかり答えてくれる先輩が多いので、安心して仕事を覚えらる環境です。		
提出書類・その他	履歴書							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

溶接加工をコアとした技術者の「技と心」で高品質な製品を！

大秀工業 株式会社

<https://pansrus.com/>

企業概要	事業内容	アルミ・ステンレスをコアとする溶接及び製缶、板金加工				TEL	072-988-5888	
	所在地	東大阪市布市町1-1-26						
対象学生	代表者	宇都宮 正一	担当者	大石 淳一(製造部 部長)	従業員数	20人	資本金	1,000万円
	就業場所	不問				募集人員	2人	就業時間
最寄り駅・バス停	所在地と同じ							
職務・研修内容	受入期間：応相談 「製作、検査」 午前 製作品の製作過程説明、工場見学 午後 溶接体験							
								
P	R	当社はアルミ・ステンレスの溶接及び板金加工をコア業務とする会社です。高度な技術を要するアルミ溶接を得意とし、ステンレス製タンク、配管の製造に長けています。			社員さんから一言	物を作り完成した後の達成感は何とも言えません。物作りが大好きな方、溶接に興味のある方は是非インターンを体験して下さい。		
提出書類・その他	履歴書 / 可能ならば作業着 (もしくは代用品)、安全靴持参下さい。							

プラスチックをカタチに!! 社員の知恵と技術でお客様に笑顔と信頼を

大吉プラスチック工業 株式会社

<https://www.ooyoshi.co.jp>

企業概要	事業内容	プラスチック真空成型加工業				TEL	072-964-9858	
	所在地	東大阪市岩田町6-7-25						
対象学生	代表者	吉邨 安治	担当者	吉邨 有美(業務課)	従業員数	30人	資本金	800万円
	就業場所	不問				募集人員	3人	就業時間
最寄り駅・バス停	近鉄奈良線 若江岩田駅 徒歩15分 / 近鉄けいはんな線 荒本駅 徒歩15分							
職務・研修内容	受入期間：随時 「プラスチック真空成型の製造工程作業」 1日目 工場見学、成形工程の作業 (機械を操作して1枚の板を形にします) 2日目 NC工程の作業 (機械を操作してトリミングを行います) 3日目 仕上工程の作業 (トリミングされた製品を面取り、検品梱包の仕上を行います) 1枚の樹脂シートが製品になるまでの3工程を体験してもらいます。							
	 							
P	R	社内チームワークでプラスチックを自由に操れる。プラスチックは自分で造る自分次第。ぜひ自分の手を加えた物がどの様なものかわかっていくのか見てみませんか?			社員さんから一言	何も分からないのが当たり前です。ものづくりに興味があればOK!!		
提出書類・その他	履歴書 / 作業しやすい服装でお願いします。また夏場はかなり室温が上昇します。							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

関西電機工業 株式会社

<https://e-kansai.co.jp>

企業概要	事業内容	配電盤及びキュービクルの開発・設計・製造業。近年、太陽光発電を中心に再生可能エネルギー分野への事業を拡大中です。						
	所在地	東大阪市新喜多1-6-30				TEL	06-6788-0111	
対象学生	代表者	釋 浩光	担当者	千葉 (経営管理部)	従業員数	41人	資本金	2,200万円
	就業場所	本社(所在地と同じ)						
最寄り駅・バス停	地下鉄中央線 高井田駅 / JRおおさか東線 高井田中央駅							
職務・研修内容	受入期間：応相談 「設計・製造・開発業務」 当社で行う設計・製造や簡単なプログラミングを体験していただきます。 またVRや3Dプリンタ体験も予定しています。							
					 			
P	R	当社は、再生可能エネルギーで社会に貢献することに取り組んでいます。その中で配電機器の設計や、開発など新しい技術にも挑戦しています。			社員さんから一言			
提出書類・その他	履歴書、希望やアピールしたい事があれば別紙で提出も可能							

楽しく明るいオートバイライフを創造し、躍進し続ける企業

株式会社 キタコ

<https://www.kitaco.co.jp>

企業概要	事業内容	オートバイパーツの企画・開発・製造・卸販売						
	所在地	東大阪市長田3-8-13				TEL	06-6783-5311	
対象学生	代表者	北山 稔人	担当者	佐藤 真智子	従業員数	39人	資本金	2,500万円
	就業場所	所在地と同じ						
最寄り駅・バス停	地下鉄中央線・近鉄けいはんな線 長田駅 徒歩5分							
職務・研修内容	受入期間：応相談 「オートバイカスタムパーツの設計・開発・組立」 <ul style="list-style-type: none"> ・ハーネスや端子類の加工・作成作業 ・電装パーツの点検、検品作業 ・商品パッケージ入れ等の軽作業 							
					 			
P	R	オートバイのカスタムパーツを中心に手掛ける企業です。様々な部署があるので、あなたに合う仕事が見つかるはず。研修制度も整っているので、知識がなくても働きながら学ぶことができる職場です。			社員さんから一言			商品を一から開発・製造、そして販売までに携わっていくので、とてもやりがいのある仕事です。是非一度、ご参加ください。
提出書類・その他	履歴書							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

日本のモノづくりの一翼を担っています

株式会社 西當照明

<https://www.saito-syoumei.jp/>

企業概要	事業内容	照明器具製造、各種板金加工、捕虫器製造販売						
	所在地	東大阪市菱江2-3-12				TEL	072-964-5110	
対象学生	代表者	西當 和久	担当者	西當 和久(代表取締役)	従業員数	7人	資本金	1,000万円
	就業場所	不問						
最寄り駅・バス停	就業場所	所在地と同じ						
	最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 荒本駅 徒歩12分						
職務・研修内容	<p>受入期間：応相談 「板金加工」</p> <p>材料(鉄)の加工体験 バリ取り作業・切断作業・ブランク(穴開け)作業・曲げ作業・スポット溶接作業・TiG 溶接</p> <p>「アッセンブリー」</p> <p>照明器具・捕虫器組立 絶縁耐力検査・梱包作業</p>							
					 			
P	R	<p>自社ブランド製品：捕虫器トレテラで全国展開から海外展開を目指して、開発・技術・営業を磨いています。</p>			社員さんから一言	<p>ここには成長できる雰囲気があります。インターンシップで実感して頂きたい。</p>		
提出書類・その他		履歴書 / 作業に適したズボンを持参して下さい。						

おもしろ駄菓子のパイオニア

ジャック製菓 株式会社

<https://jackseika.com/>

企業概要	事業内容	駄菓子の製造販売						
	所在地	東大阪市永和3-1-26				TEL	06-6721-0269	
対象学生	代表者	中野 幹	担当者	中野 幹(取締役社長)	従業員数	24人	資本金	1,000万円
	就業場所	不問						
最寄り駅・バス停	就業場所	所在地と同じ						
	最寄り駅・バス停	近鉄奈良線・JRおおさか東線 河内永和駅 徒歩5分						
職務・研修内容	<p>受入期間：応相談 「駄菓子製造加工の補助」</p> <p>・梱包作業補助</p>							
								
P	R	<p>”ヤッター!めん”をはじめとした駄菓子商品を卸しています。作業場でもアットホームな雰囲気です。従業員同士楽しく作業をしています。</p>			社員さんから一言	<p>単純作業ですが周りの人も親切で楽しく作業できました。</p>		
提出書類・その他		履歴書						

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

あなたの時間にゆとりをもらたす工事作業系プロデューサー

親和精密 株式会社

<http://shinwa-pre.co.jp>

企業概要	事業内容	作業省力化、安全品質向上器具の製造販売						
	所在地	東大阪市長堂3-12-2				TEL	06-6781-1206	
対象学生	代表者	木下 直喜	担当者	木下 直喜(代表取締役)	従業員数	5人	資本金	1,000万円
	就業場所	所在地と同じ						
最寄り駅・バス停	近鉄奈良線・大阪線 布施駅 徒歩5分 / 近鉄奈良線・JRおおさか東線 河内永和駅 徒歩5分							
職務・研修内容	受入期間：応相談 「ネット通販の商品登録、バナー画像作成、動画編集」 1日目 午前 企業概要の説明、工場内等見学 午後 製品の受注、出荷作業 2日目 終日 バナー作成・商品の登録作業 3日目 終日 動画の作成・アップロード作業 ※希望に応じて延長も可能							 
	P R	次世代通信社会を構築する作業環境向上に貢献する仕事です。業界は伸びしろがあり日々やりがいを感じて仕事をしています。ネット通販やネット広報を有効活用しています。			社員さん から一言	通信・電力工事をされる方に作業用器具を直接受注しており、大手から個人まで幅広く直接ユーザーの声が届くので、常に新しい商品開発依頼が舞い込む活気ある会社です。		
提出書類・その他	履歴書 / 勤務服は私服で結構です。							

変化するものづくりの一員になる。従業員の幸福を想い続ける。

株式会社 スタジオ・ノア

<http://cus4.st-noah.co.jp/studio-noah/>

企業概要	事業内容	シルク銘板を主とした工業用部品の製作。工業用部品の輸入、アッセンブリ。						
	所在地	東大阪市高井田中3-10-3				TEL	06-6618-6865	
対象学生	代表者	上田 章二	担当者	落合 恵子(営業部 部長)	従業員数	19人	資本金	1,000万円
	就業場所	所在地と同じ						
最寄り駅・バス停	JRひがしおおさか線 高井田中央駅・地下鉄中央線 高井田駅 徒歩8分							
職務・研修内容	受入期間：応相談 「営業同行、見積作成など」 8:30 朝礼 9:00 見積作成、客先対応 12:00 昼休憩 13:00 客先訪問 15:30 帰社、メール対応など 17:00 終了 上記は一例であり日により内容は変動します。							 
	P R	大手メーカー様との取引実績45年。お客様のお困り事を一緒に考え、ものづくりの一旦を担っています。日々の仕事にやりがいを持って、皆が輝ける職場を目指しています。			社員さん から一言	失敗することを恐れずチャレンジできる会社です。印刷だけでなく「ものづくり」にチャレンジしています。インターン募集お待ちしております。		
提出書類・その他	履歴書							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

□いモノをつくる○い会社として、モノづくりを通じて、よろこばれる存在となります

生興 株式会社

<https://www.seikofamily.co.jp>

企業概要	事業内容	オフィス家具類製造販売						
	所在地	東大阪市菱屋東2-1-29				TEL	072-966-0210	
対象学生	代表者	古谷 勝彦	担当者	古谷 勝彦(代表取締役社長)	従業員数	220人	資本金	9,800万円
	就業場所	東大阪工場(東大阪市若江東町2-1-2)[就業時間 8:00~17:00]						
最寄り駅・バス停	近鉄奈良線 若江岩田駅 徒歩7分(本社) / 若江岩田駅 徒歩10分(東大阪工場)							
職務・研修内容	受入期間：応相談 「パーティション部材の組立、加工、梱包、出荷等」 1日目 会社概要説明、工場内見学、工場内作業実習 2日目以降 工場内作業実習							
								
P	R	2004年(平成16年)には、東大阪市優良企業表彰を受賞し、2019年(平成30年)には、弊社東大阪工場製品のローパーティションBelfix(LPX、LPEシリーズ)が、東大阪ブランド認定製品となり、更には1910年(明治43年)の創業で、今年で創業114年を迎え、2017年(平成28年)には、東大阪市長寿企業表彰を受賞しました。			社員さんから一言 東大阪ブランドに認定された製品をつくり、一社員としては微力ながらも、縁の下で会社、世の中のお役に立てることに、よろこびを感じています。是非一度、弊社でインターンシップを経験し、ご自身の今後の人生にも活かされてはいかがでしょうか？			
提出書類・その他	履歴書、動きやすい服装(必要に応じてヘルメット、安全靴、作業服等用意します)							

住宅基礎保護材のパイオニア、創業100年超えの経験と技術力が強み

株式会社 竹屋化学研究所

<https://www.takeyakagaku.com/>

企業概要	事業内容	ポリマーセメントモルタルの製造販売						
	所在地	東大阪市長堂2-3-21 布施駅前ビル4階				TEL	06-6781-1323	
対象学生	代表者	竹谷 裕人	担当者	北村 篤史(経営企画室)	従業員数	25人	資本金	3,000万円
	就業場所	本社(布施) & 工場(滋賀)						
最寄り駅・バス停	近鉄大阪線・奈良線 布施駅 徒歩3分							
職務・研修内容	受入期間：応相談 「会社説明、研究室見学・軽作業手伝い、製造ライン見学・軽作業手伝い」 全1日 9:00~10:30 会社説明(本社布施にて) 10:30~12:00 滋賀へ移動 12:00~13:00 昼食 13:00~15:00 研究室見学・軽作業手伝い、製造ライン見学・軽作業手伝い 15:00~16:30 大阪へ移動 16:30~17:00 意見交換会							
	P	R	当社は住宅の重要な箇所である住宅基礎の保護材の製造及び販売を行っている会社です。年々、住宅基礎への関心は高まり、売上も上げてきています。			社員さんから一言 若い年齢から色々なことに挑戦できるので、力を発揮できる機会も多くあります。インターンシップでお会い出来る機会を楽しみにしております。		
提出書類・その他	履歴書							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

多様化、高度化する鉄鋼・ステンレス鋼ニーズ 私たちは低価格、高品質でお応えします。

株式会社 中西商店

企業概要	事業内容	線材製品、ステンレスの直線寸法切、ネジ、ボルト、曲げ加工等製造販売						
	所在地	東大阪市弥生町5-3				TEL	072-981-5915	
対象学生	代表者	國松 里沙	担当者	國松 里沙	従業員数	42人	資本金	1,000万円
	就業場所	不問				募集人員	若干名	就業時間
最寄り駅・バス停	所在地と同じ							
職務・研修内容	受入期間：応相談 「工場内作業」 直線工場 … 材料切断など ネジ工場 … ネジ切加工など 本 社 … 検品・出荷など 伸線工場 … 伸線加工・曲げ加工など 担当責任者指導のもと、作業についていただきます。							
								
P	R	弊社は鉄線・ステンレス線の寸法切をはじめ、ネジ・ボルトなどの製品販売を行っております。自社で最終製品まで一貫生産することで、多様化・高度化するニーズに低価格・高品質でお応えしております。			社員さんから一言		モノづくりに興味のある方は是非弊社のインターンシップを体験してみてください。最終製品まで一貫生産する弊社ならではの発見や経験ができると思います。	
提出書類・その他	履歴書							

たかがパッキン、されどパッキン

日光パッキン 株式会社

<https://www.nikko-packin.co.jp>

企業概要	事業内容	化粧品、食品、酒類、薬品等の容器用パッキンの製造、容器等の組立・加工／ホットスタンプ、シールその他各種抜物加工全般						
	所在地	東大阪市若江東町6-3-39				TEL	06-6723-0553	
対象学生	代表者	北川 年彦	担当者	坂本 宣幸(総務部 部長)	従業員数	70人	資本金	1,000万円
	就業場所	大学3回生				募集人員	若干名	就業時間
最寄り駅・バス停	所在地と同じ							
職務・研修内容	受入期間：応相談 1日目 企業概要の説明、工場見学 2日目 パッキンの（打ち抜き）実習体験 キャップにパッキン詰め実習体験 3日目 パッキンの梱包、検査 実習体験							
								
P	R	商品の納入先は全て一流メーカーで業績安定。抜物に特殊技術があり、パッキン業界最大手である。ISO9001取得済。			社員さんから一言		従業員皆が、常に品質や業務効率の改善をしようと努力を続けているところが好きです。また、社員の意見を聞く場を設けてくれて、それを実行できる環境を最大限整えてくれます。	
提出書類・その他	履歴書							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

私達は、和を大切にし、人も建物も明るく元気にします

株式会社 ベル

<https://ai-kando.jp/>

企業概要	事業内容	① 総合ビルメンテナンス業 ② 鳩対策の施工 ③ 企業主導型保育園 ④ 介護事業						
	所在地	東大阪市吉田下島14-7		T E L	072-961-7171			
対象学生	代表者	奥 斗志雄	担当者	松村 良三	従業員数	200人	資本金	1,910万円
	就業場所	所在地と同じ						
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線 吉田駅・近鉄奈良線 河内花園駅 徒歩15分							
職務・研修内容	受入期間： 応相談 ①ビルメン事業や鳩対策事業における営業及び企画、現場 ②アップフロントによる総務業務 1日目 朝礼参加、会社概要の説明 2日目 } 先輩社員と各部門業務同行、各種楽しいイベント 最終日 期間はご自由に選べます。 随時、ご希望受け付けです。							
								
P R	私達の仕事は環境改善業。そこまでですか!さすがプロ!のサービスでお客様に感動サービスを提供。感動サービスを提供する事が日々の成長になり仕事の楽しさに繋がります。		社員さんから一言		私は当社の日本一の感動企業を作るという考えに共感し入社しました。社内はアットホームで仕事の他にも誕生日会等のイベントも!インターシップを今後活かして下さい!			
提出書類・その他	履歴書 / 経営者や経営幹部と話し合える機会が多くあります。今後の就活に失敗しない考え方や、楽しい社会人生活を送る為に必要な考え方が学べます。							

子供達の輝く顔、大切な人の感謝の笑顔、小さな出会いを大きなものに

松尾捺染 株式会社

<https://www.matsuo-nassen.co.jp>

企業概要	事業内容	染色加工業 (ハンカチ・衣料・雑貨)						
	所在地	東大阪市森河内東1-9-8		T E L	06-6782-6281			
対象学生	代表者	松尾 治	担当者	松尾 治(代表取締役)	従業員数	40人	資本金	2,000万円
	就業場所	所在地と同じ						
最寄り駅・バス停	地下鉄中央線 高井田駅・JRおおさか東線 高井田中央駅 徒歩5分							
職務・研修内容	受入期間： 応相談 「シルクスクリーンプリントの実習、テキスタイル図案のデジタル処理」 1日目 染色加工業界の現況説明 サンプリングでプリントの実習 2日目 } サンプリングでプリントの実習 5日目 6日目 (コンピュータによるデザイン作成) (画像処理、プリント出力[打ち合わせに基づいて]) 9日目 10日目 ハンカチのプリント実習 本人の希望に合わせて、スケジュール及び内容、期間は調整いたします。 原則2週間(10日間)ですが、上記通り希望はお聞きいたします。							
								
P R	事業承継の為に人材育成が第一。その為には仕事を任す。ただ任すのは放任。任すからには仕事に取り組む考え方が大事。「動機善なりや、私心なかりしか」と常に自問自答。		社員さんから一言		私は子供の頃から物作りが好きでこの会社に入社しました。物作りを知る上でとても良い環境ですので、ぜひこの機会に参加して頂ければと思います。			
提出書類・その他	フォトショップかイラストレーターを扱えること							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

設備と技術力を常に更新し続けるワイヤカット加工のプロ集団

株式会社 丸大精密

<https://www.marudai-jp.com/>

企業概要	事業内容	金属部品、金型部品等に関するワイヤカット放電加工、細穴放電加工									
	所在地	東大阪市菱江3-13-38				TEL	072-966-7701				
対象学生	代表者	大本 和儀	担当者	大本 和儀(代表取締役)	従業員数	7人	資本金	1,000万円			
	就業場所	所在地と同じ						募集人員	1人	就業時間	8:30~17:15
最寄り駅・バス停	近鉄けいはんな線(中央線) 吉田駅 徒歩8分										
職務・研修内容	受入期間：応相談 「ワイヤ放電加工機で最高のモノづくりを行う」										
	1日目	午前：企業概要のレクチャー、見学 午後：工場内の作業内容ともの造りの流れの案内				 					
2日目	午前：ワイヤ加工機の特徴と働き 午後：加工の種類と目的、完成品の用途										
3日目	終日：CAD・CAM(データ作成) →機械加工(検査&測定)										
P	R	創業40年で培われたワイヤカット放電加工での高い技術力と長年のノウハウで複雑な形状の加工に対応し、質の高い「モノ」をお届けします。向上心と満足度が一致する会社です。				社員さん から一言	良好な人間関係・最新設備・クリーンな環境で気持ちよく働けます。町工場のイメージが変わります。ものづくりに興味あれば予備知識必要なし。ミクロン精度の加工を体験しませんか。				
提出書類・その他	履歴書/作業服は貸与いたします。										

誠実と熱意と行動力で常に成長発展する会社を目指す

丸和工業 株式会社

<http://www.maruwa-kogyo.com>

企業概要	事業内容	鉄道架線金物製造、物流設備設計・製作・据付									
	所在地	東大阪市高井田15-2				TEL	06-6789-4032				
対象学生	代表者	松田 敬之	担当者	加門 清(管理本部 部長)	従業員数	96人	資本金	5,000万円			
	就業場所	所在地と同じ						募集人員	2人	就業時間	8:30~17:30
最寄り駅・バス停	地下鉄中央線 高井田駅、JRおおさか東線 高井田中央駅 徒歩10分 / 近鉄奈良線 河内永和駅 徒歩13分										
職務・研修内容	受入期間：応相談 「製造作業の研修」										
	1日目	午前 企業概要の説明、工場内等見学 午後 製品の製造工程教育				 					
2日目	終日 製品の製造作業 (材料加工、溶接、検査)										
3日目	午前 製品の製造加工(継続) 午後 意見交換会										
※設計業務を希望する場合は、当社大阪工場(堺市美原区)で研修可能											
P	R	当社は、「ものづくり」を極めて、お客様、市場にお役立ちする会社を目指しています。鉄道向け架線金物の製造や物流設備のエンジニアリングをおこなっています。				社員さん から一言	製品製造だけでなく、営業から設計、現場の据付工事までのエンジニアリングを行っている会社です。海外事業所もあり、健康管理にも力を注いでいます。				
提出書類・その他	履歴書 / 作業服・安全靴は貸与します										

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

クリーンな空気、人と環境を守る会社

ヤマトヨ産業 株式会社

<https://www.yamatoyo-san.co.jp/>

企業概要	事業内容	空調資材製造販売						
	所在地	東大阪市高井田本通7-7-19				TEL	06-6788-1581	
対象学生	代表者	豊嶋 貴嗣	担当者	金一 祐志(総務部)	従業員数	87人	資本金	3,000万円
	就業場所	第一工場(東大阪市水走5-5-37 近鉄けいはんな線 吉田駅 徒歩15分)						
最寄り駅・バス停	大阪メトロ中央線 高井田駅2番出口 徒歩3分 / JRおおさか東線 高井田中央駅 徒歩1分							
職務・研修内容	受入期間：応相談 「業務用フィルターの製造・検品・梱包・出荷」							
	1日目	午前	企業概要の説明、工場内・設備等見学					
		午後	製品の製造補助					
	2日目	終日	製品の製造補助、検品、梱包作業					
P R	3日目	午前	製品の製造補助、 検品、梱包作業					
		午後	意見交換会					
		数ある空調機・フィルターメーカーの中でも、そこまで大きな企業ではありません。しかし、中小企業ならではの小回りの良さ、お客様のニーズに応えるカスタマイズ性、少量の注文に対しても真摯に取り組んでいます。			社員さんから一言	モノづくりのまち、東大阪にて長きに渡り製造をしてきました。将来、生産に関わる仕事に就かないとしても、ひとつのモノに対する見方が変わるはず。そして、それは大きなアドバンテージになると思いますので、弊社でのインターン体験を!		
提出書類・その他	履歴書							

レックス工業は配管工具・空調工具・環境機器のパイオニアとして業界をリードする機械工具の総合メーカーです

レックス工業 株式会社

<https://www.rexind.co.jp>

企業概要	事業内容	配管用機械器具の製造販売						
	所在地	東大阪市菱屋東1-9-3				TEL	072-961-9870	
対象学生	代表者	宮川 一彦	担当者	赤壁 善人 <small>(総務部 グループリーダー)</small>	従業員数	200人	資本金	9,000万円
	就業場所	所在地と同じ						
最寄り駅・バス停	近鉄奈良線 若江岩田駅・河内花園駅 徒歩10分							
職務・研修内容	受入期間：応相談 「製品の製造・組立・梱包作業」							
	1日目	午前	企業概要の説明、工場内等見学					
		午後	製品の製造・組立・梱包作業					
	2日目	終日	製造・組立・梱包作業					
P R	3日目	午前	製造・組立・梱包作業					
		午後	意見交換会					
		弊社では「ワーキングアメニティを創造し、豊かな社会の実現に貢献すること」をミッションに掲げています。安全・高信頼・高効率でしかも楽しい商品をつくり、社員が働く作業環境の改善にも絶えず努めています。			社員さんから一言	モノづくりに興味がある方は実体験をすることができずし、我々の生活に欠かすことができないライフラインの仕事に携われることも誇りに感じ、やりがいのある仕事だと思います。是非、弊社でインターン体験をしてください。		
提出書類・その他	履歴書／制服は貸与します							

注：研修内容につきましては、相談の上で変更される場合がありますのでご了承下さい。

2024年度

職場体験学生へのアンケート結果

東大阪商工会議所では、2002年度より職場体験を希望する学生を受け入れる企業の情報を取りまとめたガイドブック（本誌）を作成し、大阪府下を中心とした大学、短期大学、高等専門学校、工科高等学校、専門学校などに配布することで学生と企業との橋渡しを行う事業を展開している。

本事業は、学校事務局が本誌をもとに職場体験を希望する学生を募り、受入企業担当者と学校事務局、学生の3者で研修内容等を打ち合わせたうえで職場体験を実施するもので、本アンケートは、2024年度に本事業を利用した学生に対して行ったものである。

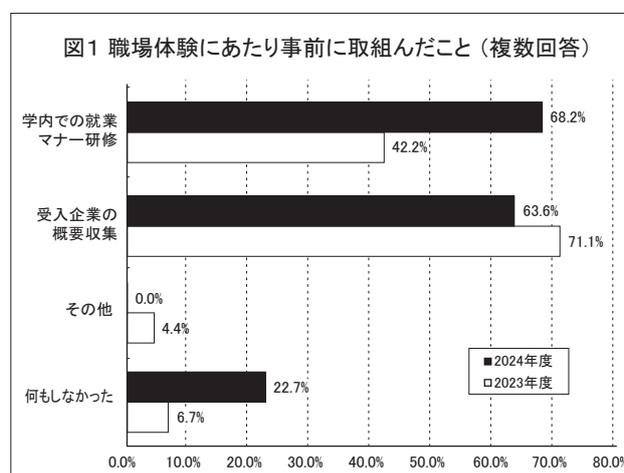
実施期間 2024年4月1日～2025年3月31日

対象 「インターン生受入企業ガイドブック」を活用し、職場体験を実施した学生 27名

回収数 22名(回答率81.5%)
(内訳) 大阪芸術大学(1名)、
大阪樟蔭女子大学(4名)、
大阪府立生野工業高等学校(1名)、
大阪府立布施工科高等学校(15名)、
大阪府立枚岡樟風高等学校(1名)

1. 職場体験にあたり事前に取り組んだこと

職場体験を行う前に取り組んだ事を質問したところ「学内での就業マナー研修」と回答した割合が68.2%と最も多く、次いで「受入企業の概要収集」が63.6%であった。また、「何もしなかった」と回答した割合は22.7%で、8割近くの学生が事前に何らかの取り組みをしている(図1)。



2. 職場体験の時期・期間について

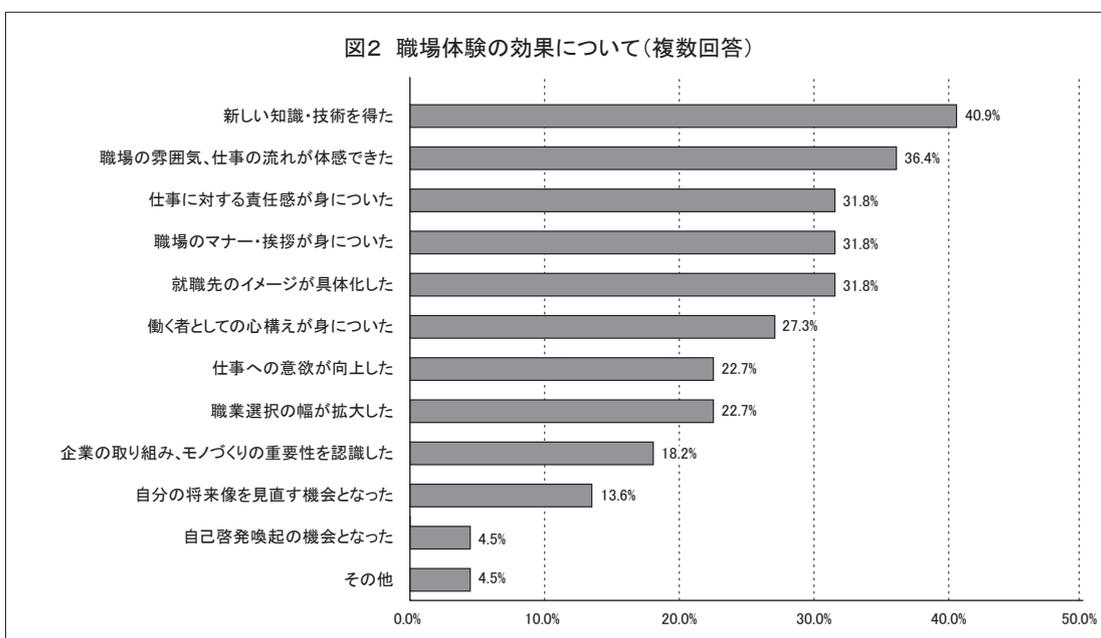
職場体験の実施時期について質問したところ、夏休みに実施したと回答した割合が81.8%と8割を超えた。それ以外は全員随時参加という形式がとられたものの、ほとんどの職場体験が長期の休み期間中に行われた。また実施期間は、「2日間」が68.2%と最も多く、「8ヶ月」が18.2%、「1日間」が9.1%、「2週間」が4.5%となった。

3. 研修内容の有益性について

研修内容の有益性について質問したところ、86.4%が「非常に役に立った」と回答した。また、「どちらとも言えない」は9.1%、「役に立たなかった」は4.5%であった。

4. 職場体験の効果について

今後の学習や就職活動を進める上で職場体験がどのように役立ったかを質問したところ、「新しい知識・技術を得た」が40.9%と最も多く、「職場の雰囲気、仕事の流れが体感できた」(36.4%)、「仕事に対する責任感が身についた」、「職場のマナー・挨拶が身についた」、「就職先のイメージが具体化した」の3項目が同割合で31.8%となっている。以下「働く者としての心構えが身についた」(27.3%)、「仕事への意欲が向上した」(22.7%)、「職業の幅が拡大した」(22.7%)などが続いている(図2)。



5. 今後希望する学生受入企業の業種について

今後希望する学生受入企業の業種をフリーアンサーで尋ねたところ、製造業が多くを占めたものの、商社や金融関連、美容関連、医療関連、建設業、サービス業など多種多様な業種を希望する回答がみられた。

6. 職場体験全般についての要望や意見等

- ・ 貴重な体験ができた。
- ・ 短期での体験がしたかった。
- ・ 5日間以上の体験がしたかった。
- ・ 丁寧な説明を受けることができた。



東大阪商工会議所 企画調査部

〒577-0809 東大阪市永和2-1-1
TEL 06(6722)1151 FAX 06(6725)3611
<http://www.hocci.or.jp/>